

El modelo DT-C001 es una herramienta pedagógica que permite observar y evaluar motores eléctricos de corriente continua (p. ej., motores elevallunas y retrovisores).



### OBJETIVOS

- Analizar la funcionalidad de los motores eléctricos de corriente continua.
- Montar varios motores eléctricos prorratados entre diferentes elementos.
- Diagnosticar varias averías.
- Analizar el circuito eléctrico.

### DISEÑO

Este módulo está equipado con una caja de aluminio cubierta por el panel de instrumentos con componentes de automoción y terminales de entradas de medición reales.

Todas las señales analógicas reales (la señal del motor elevallunas o la señal del motor retrovisor) son fácilmente accesibles, así como el botón de ajuste del elevallunas y del retrovisor.

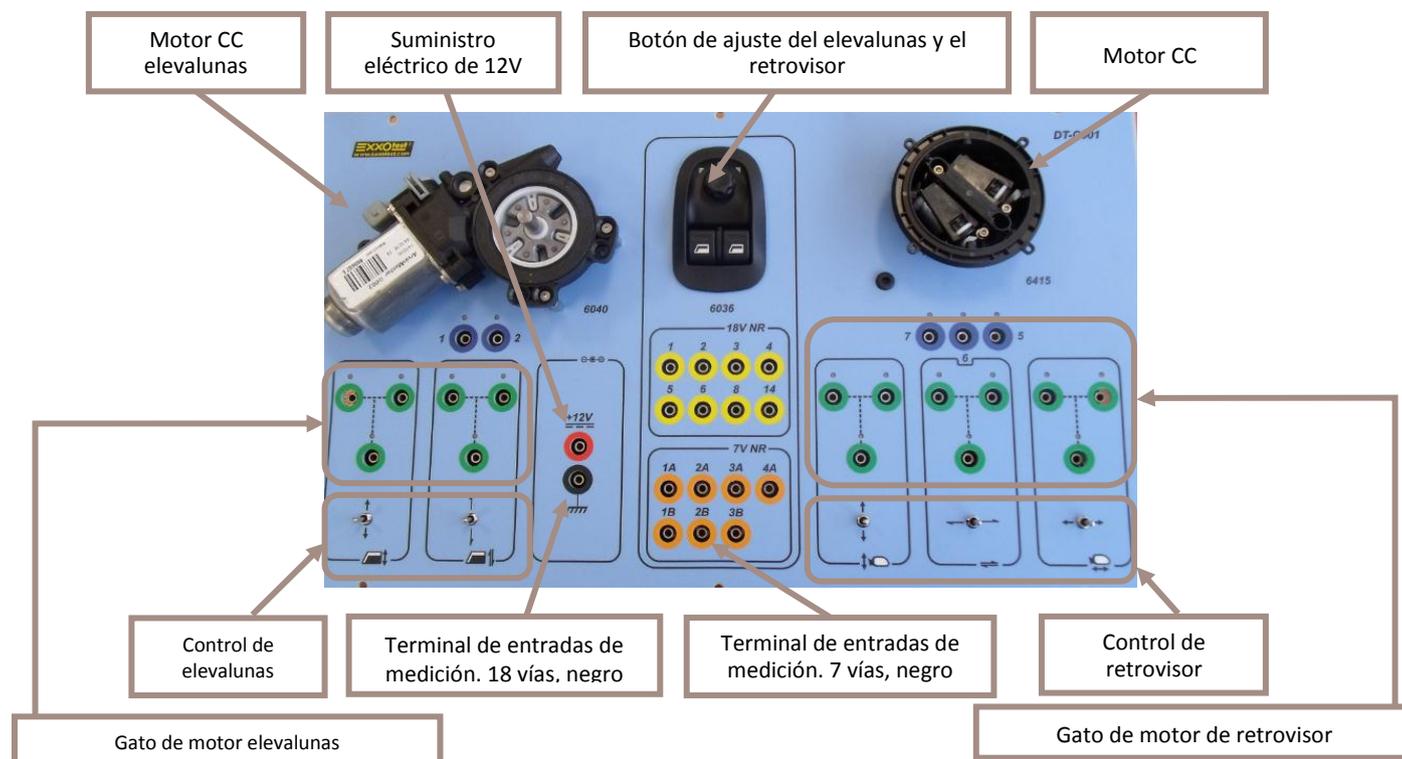


Motor elevallunas

### ESPECIFICACIONES:

El DT-C001 proporciona una mejor comprensión de la funcionalidad de los motores de CC mediante la realización de montajes de varios motores eléctricos prorratados entre diferentes elementos.

Las funcionalidades utilizadas del módulo: motor retrovisor, motor elevallunas, botón de ajuste de elevallunas y retrovisor.

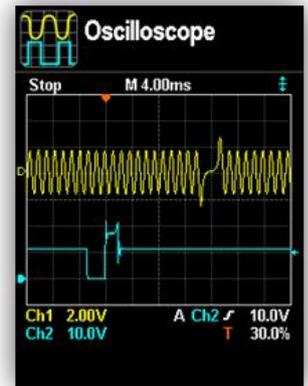


## EQUIPOS:



Opcionalmente, puede utilizar con este modelo didáctico nuestra herramienta de análisis EOBD para leer parámetros. El probador multifunciones **EXXOTEST® CL550** reúne las funciones de osciloscopio, multímetro y herramienta de análisis OBD II.

El **CL550** funciona con la batería del vehículo, que permite su uso de forma sencilla. El software suministrado con el **CL550** permite el archivado, la impresión o la proyección en vídeo de las pantallas de medición en el PC. Al mismo tiempo, el **CL550** es 100% escalable (la conexión USB permite obtener actualizaciones gratuitas en Internet).



## OTROS

- Se suministra con:
  - libro de instrucciones de uso y enseñanza,
  - ensamblajes de cable de conexión tipo banana según los requisitos del módulo,
  - suministro eléctrico de 12 y / o 5 V, según los requisitos del módulo.
- Suministro eléctrico: 220/110 VCA – 50/60 Hz
- Tamaño: 600 X 400 X 300 mm (caja de transporte)
- Peso bruto: 4,9 Kg (lista para envío)
- Peso neto: 3,9 Kg

Encuentre todos los productos **EXXOTEST®** en Internet: [www.exxotest.com](http://www.exxotest.com)