



Guide de l'utilisateur MT-HD-10

Doc n°260850-v3

EXXOTEST[®]
EDUCATION



1 - Préparation du poste de travail

Important !!!

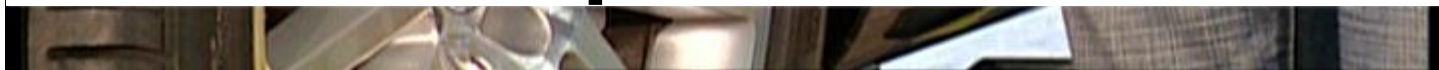
Ajouter des cales sous les roues AR de même épaisseur que les plaques pivotantes :

- Si vous êtes sur un sol plat
- Ou
- Si vous êtes sur un pont qui ne comprend pas d'emplacement pour encastrer les plaques pivotantes

**Préparation des
mesures**



**Contrôle de la pression des
pneus**





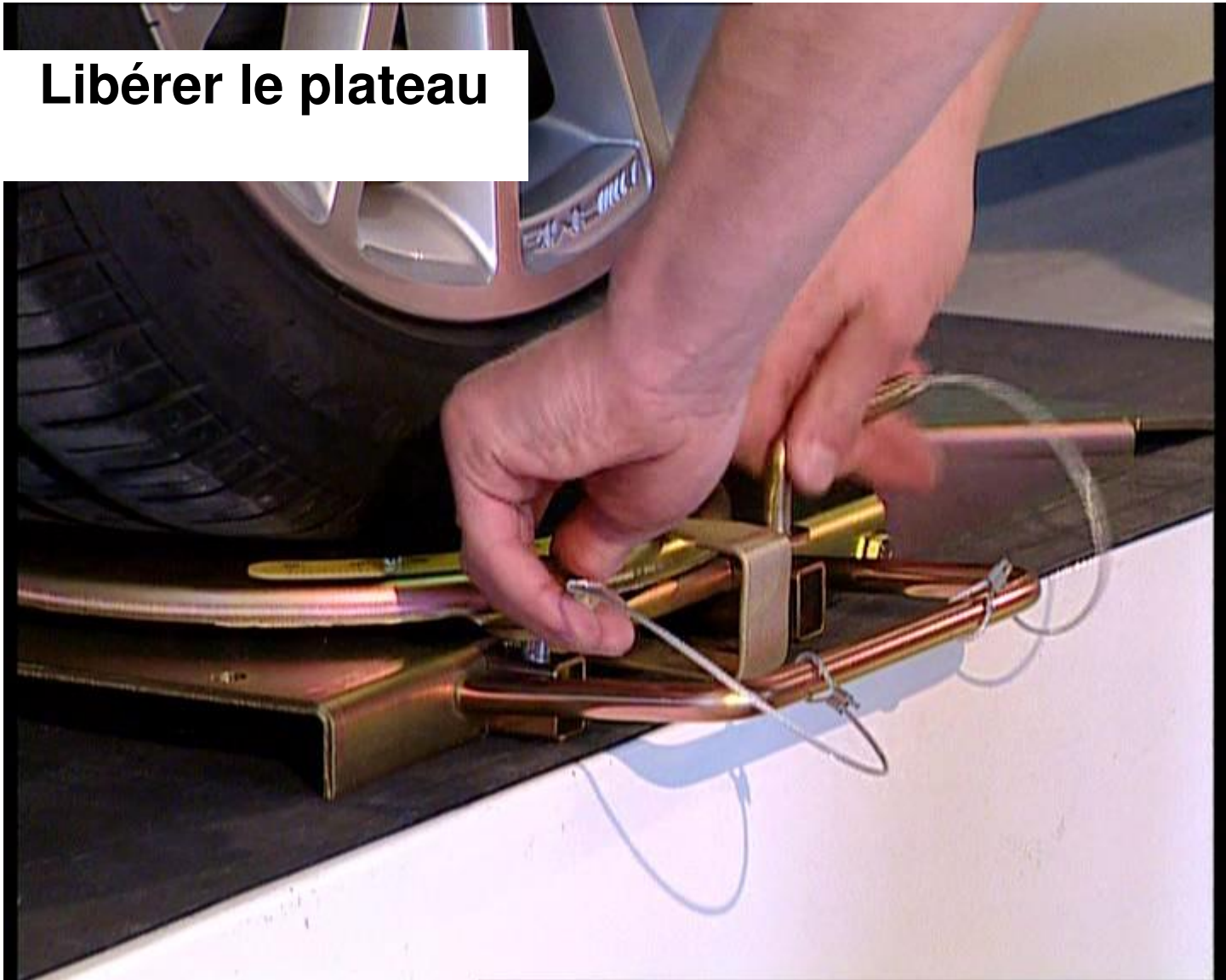
Préparation du poste de travail
Placer les plaques avec la petite rampe dépliée
devant le véhicule



Placer le véhicule au centre des plaques



Libérer le plateau



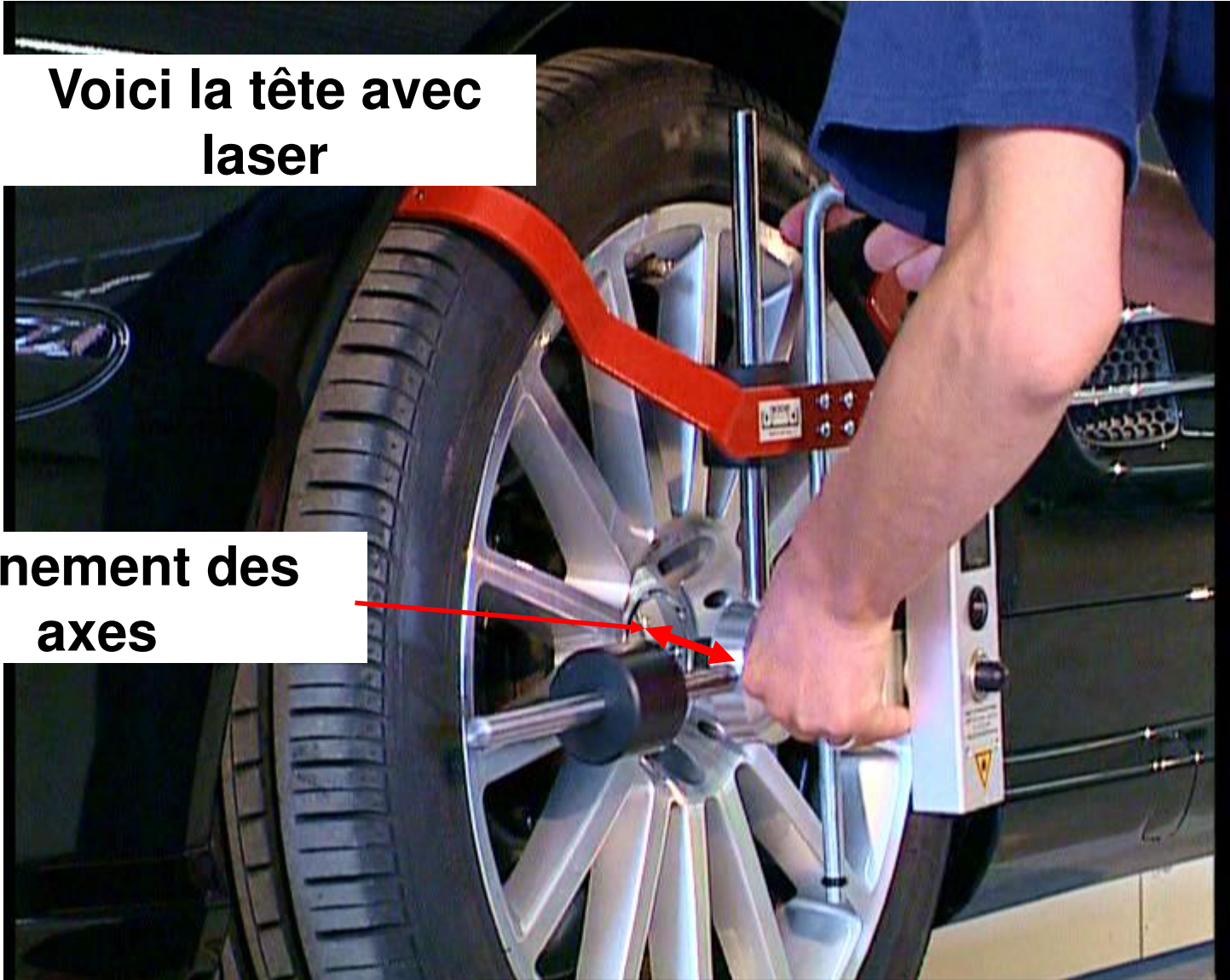


2 - Mise en place des têtes



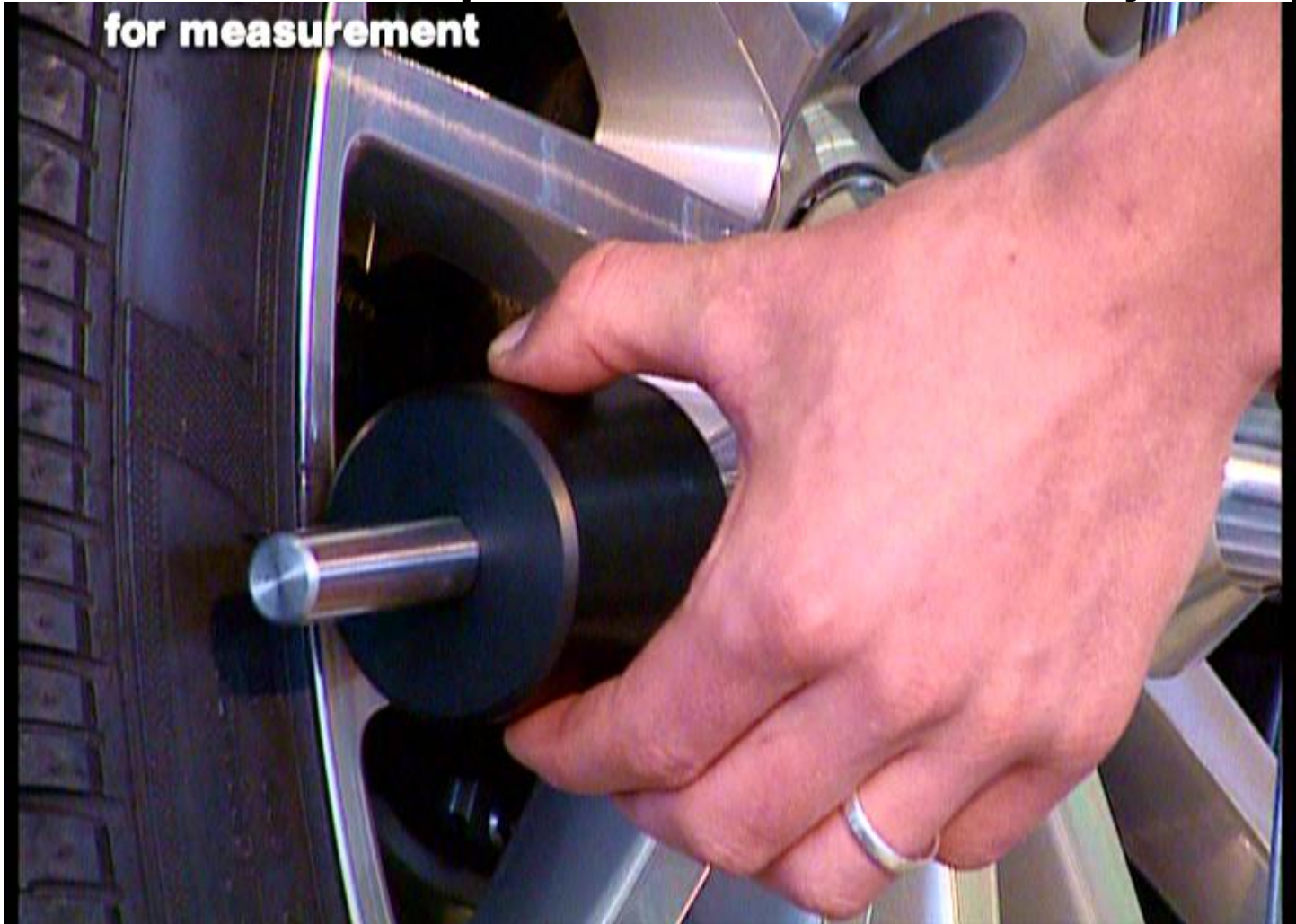
**Voici la tête avec
laser**

**Alignement des
axes**





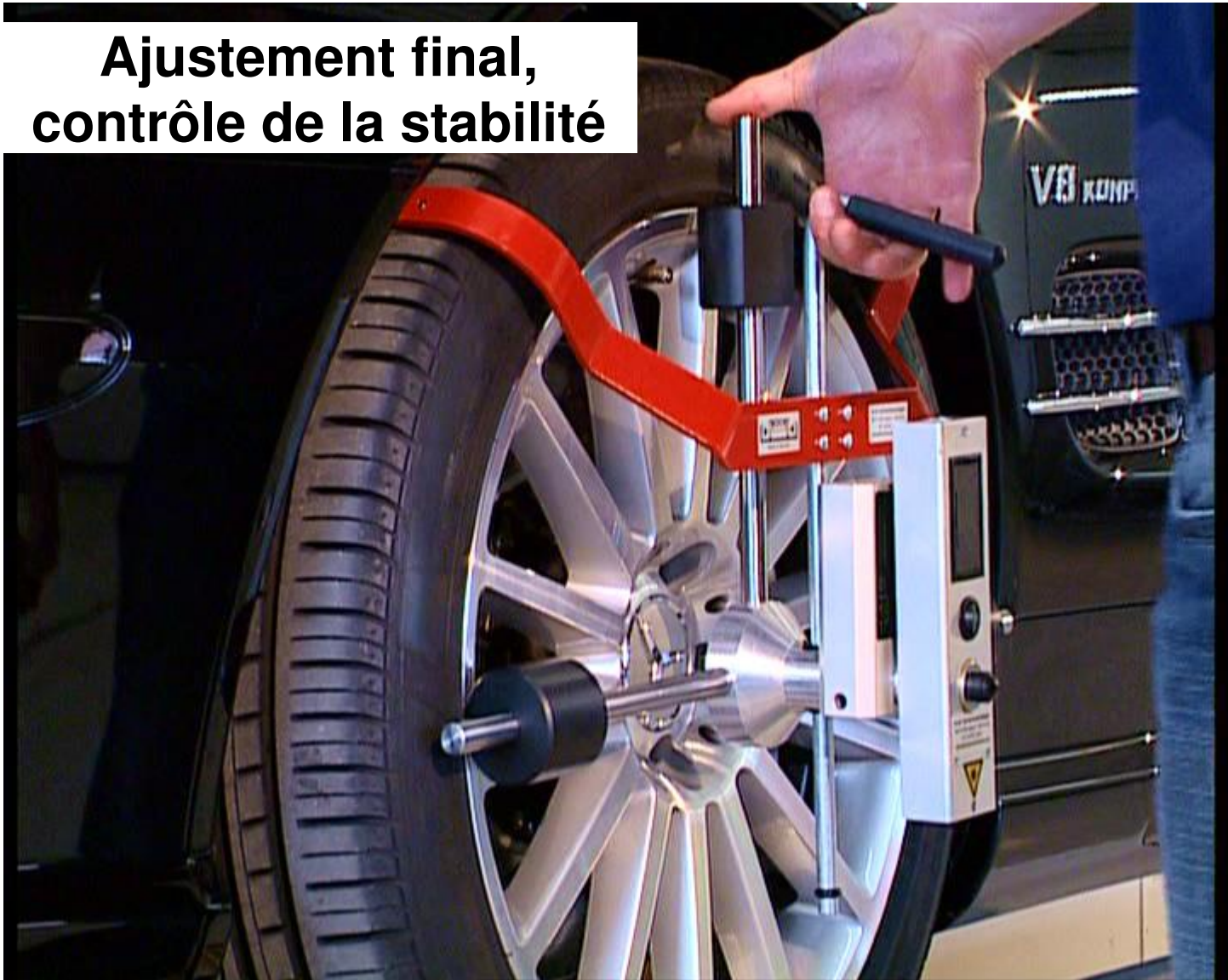
**Mettre les 3 tampons sur le rebord de la jante
for measurement**



**Ou mettre les 3
tampons sur le
pneu**



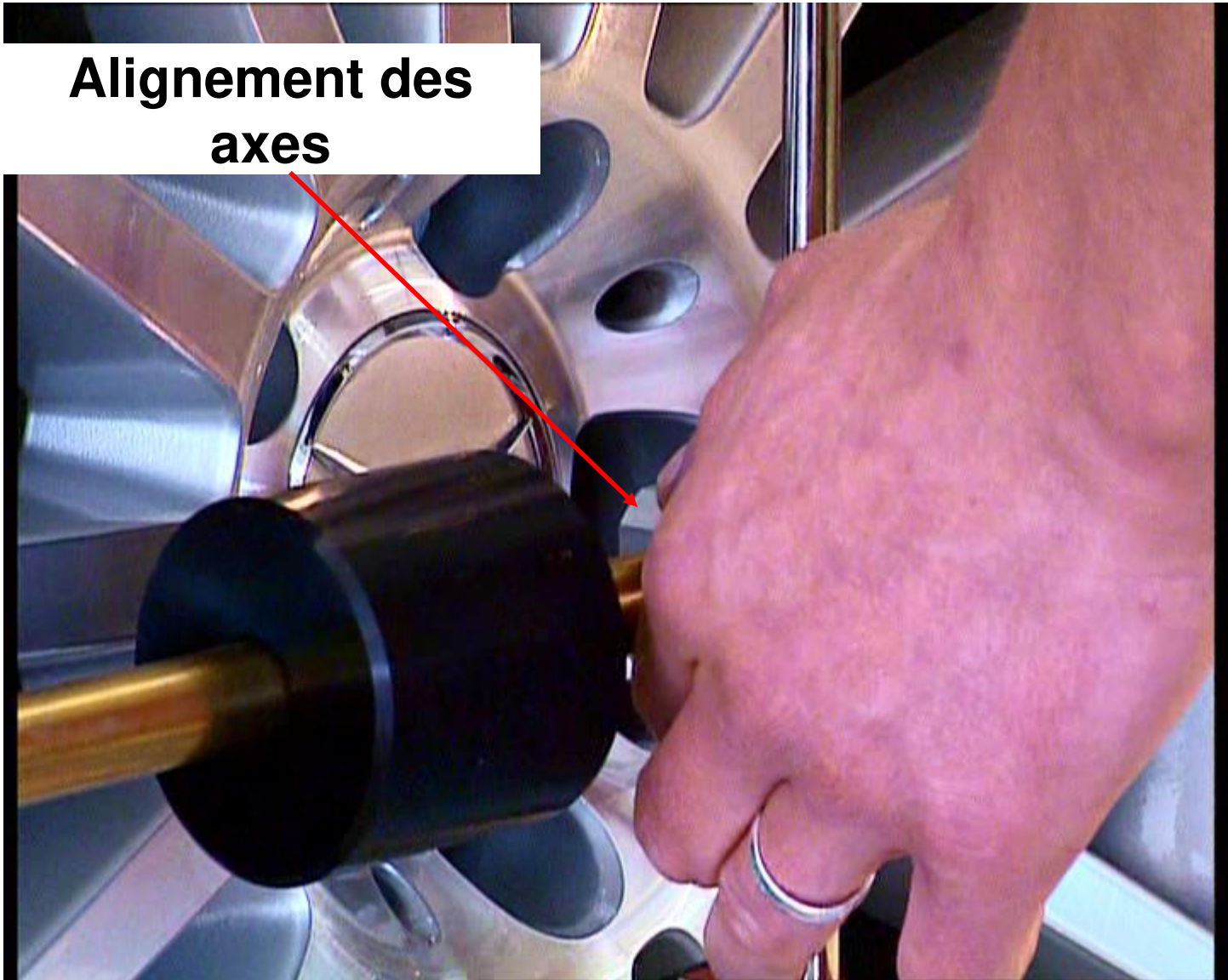
**Ajustement final,
contrôle de la stabilité**



**Mise en place des
têtes simples avec
la cible**

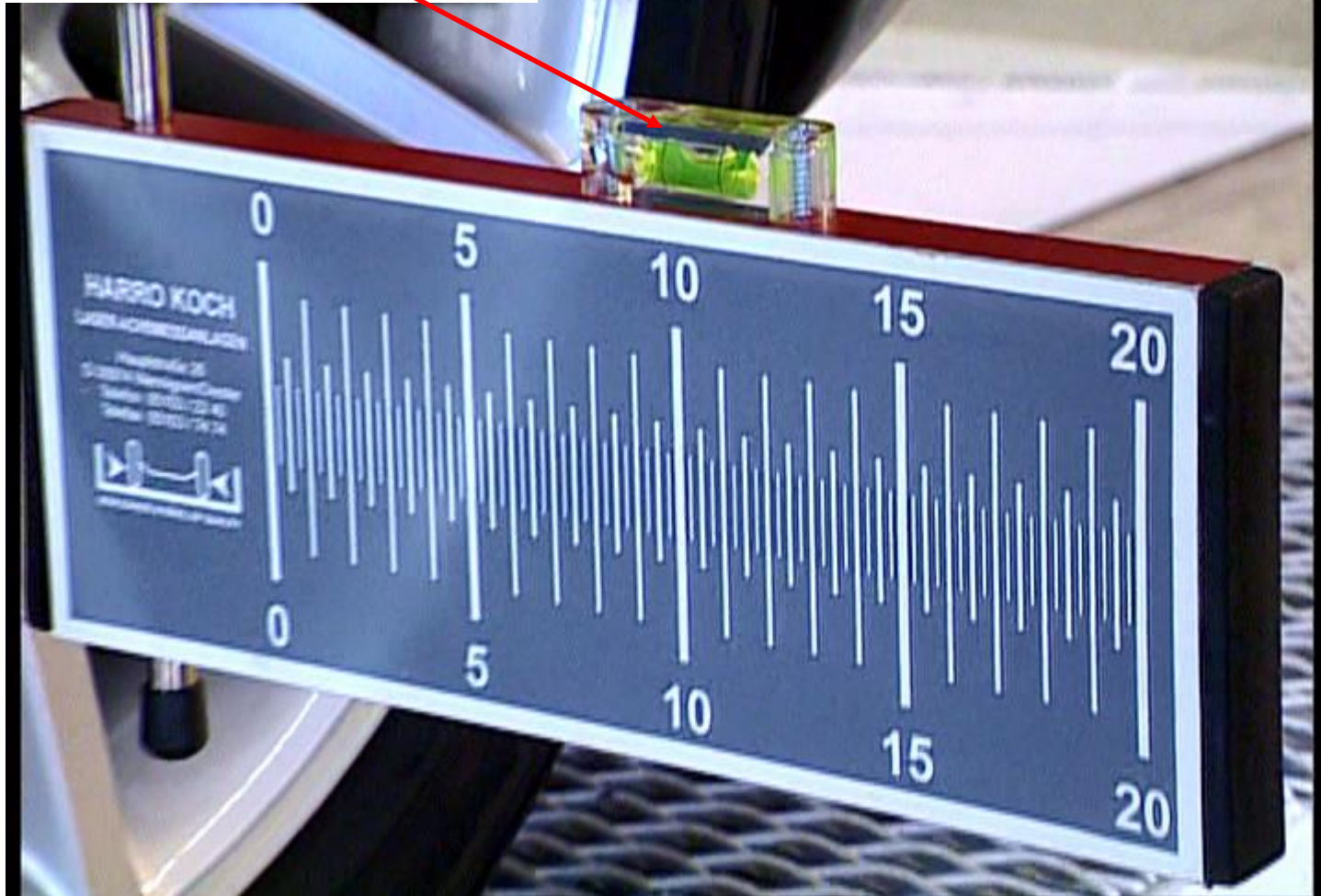


**Alignement des
axes**





**Ajustement du
niveau**





3 - Neutralisation et compensation du Voile

**Compensation
du voile**



**Mettre la règle graduée à 1m
devant le centre de la roue**



**Compensation
du voile**



**A l'aide d'une craie, faire 4
marquages tous les 90°**



**Compensation
du voile**

Bloquer le volant



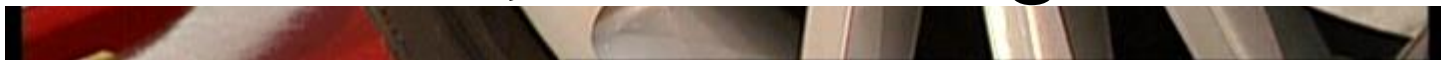
**l'aide d'une craie, faire 4
marquages tous les 90°**



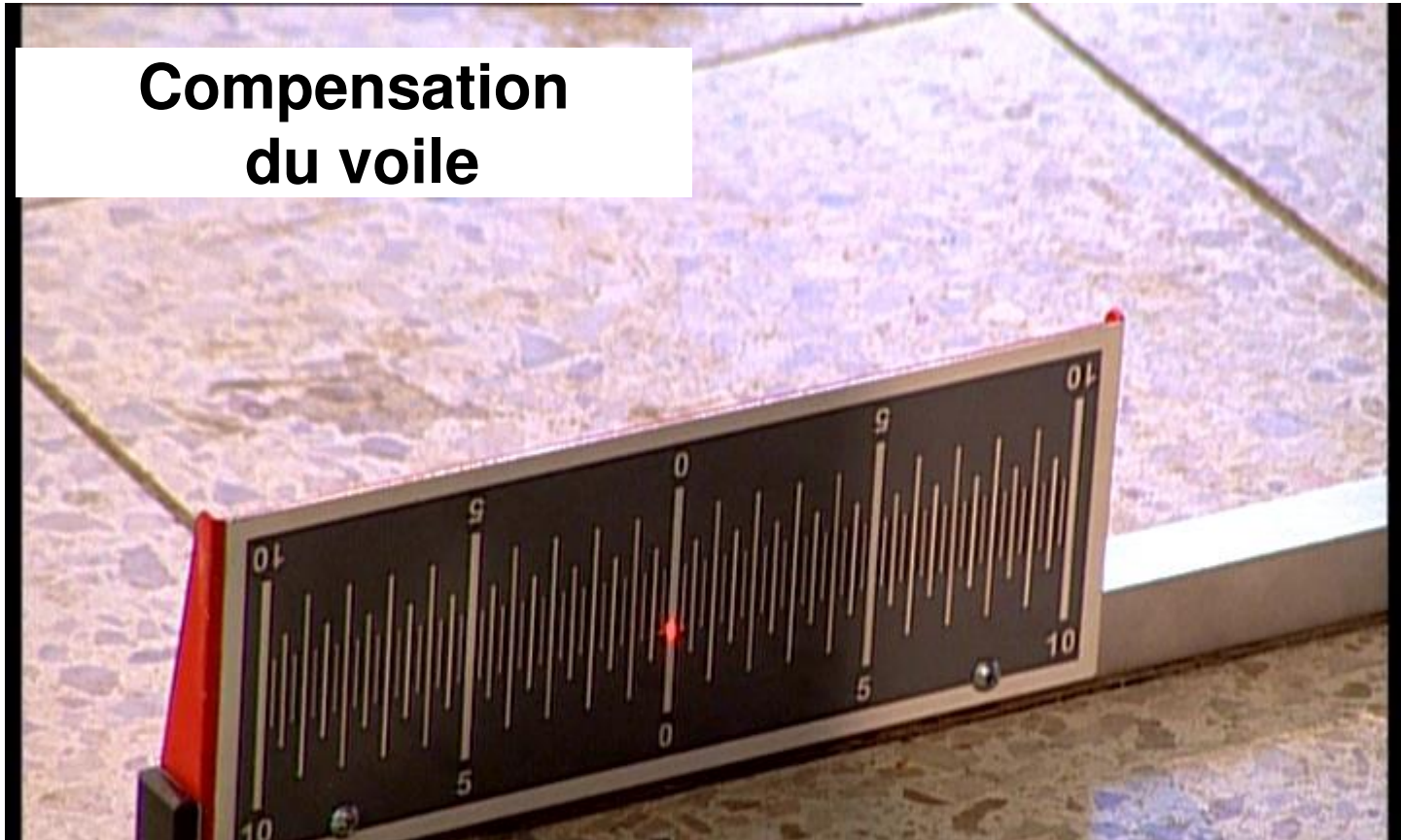
**Compensation
du voile**



**Mettre la tête avec laser sur la
roue, viser la règle**

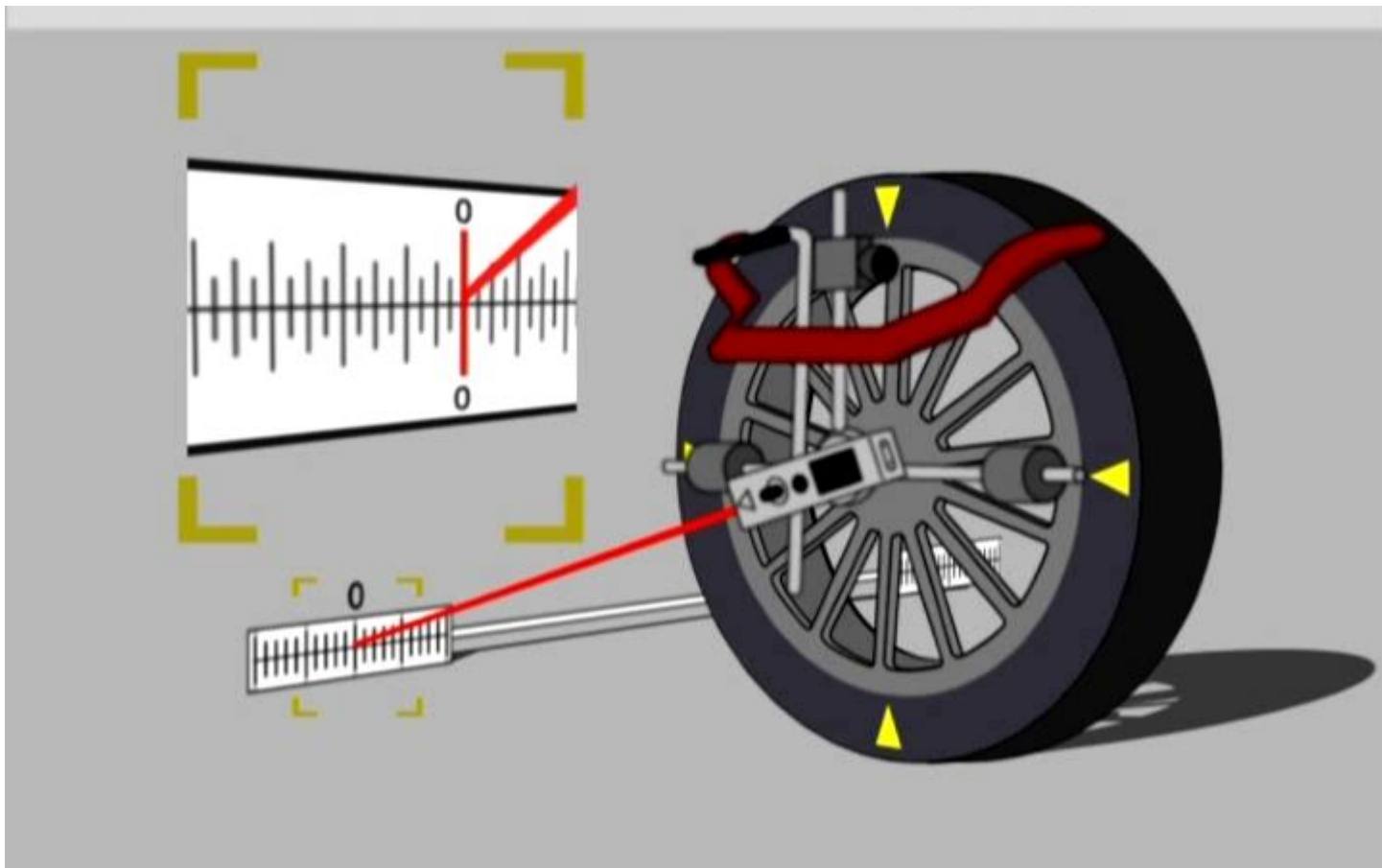


**Compensation
du voile**

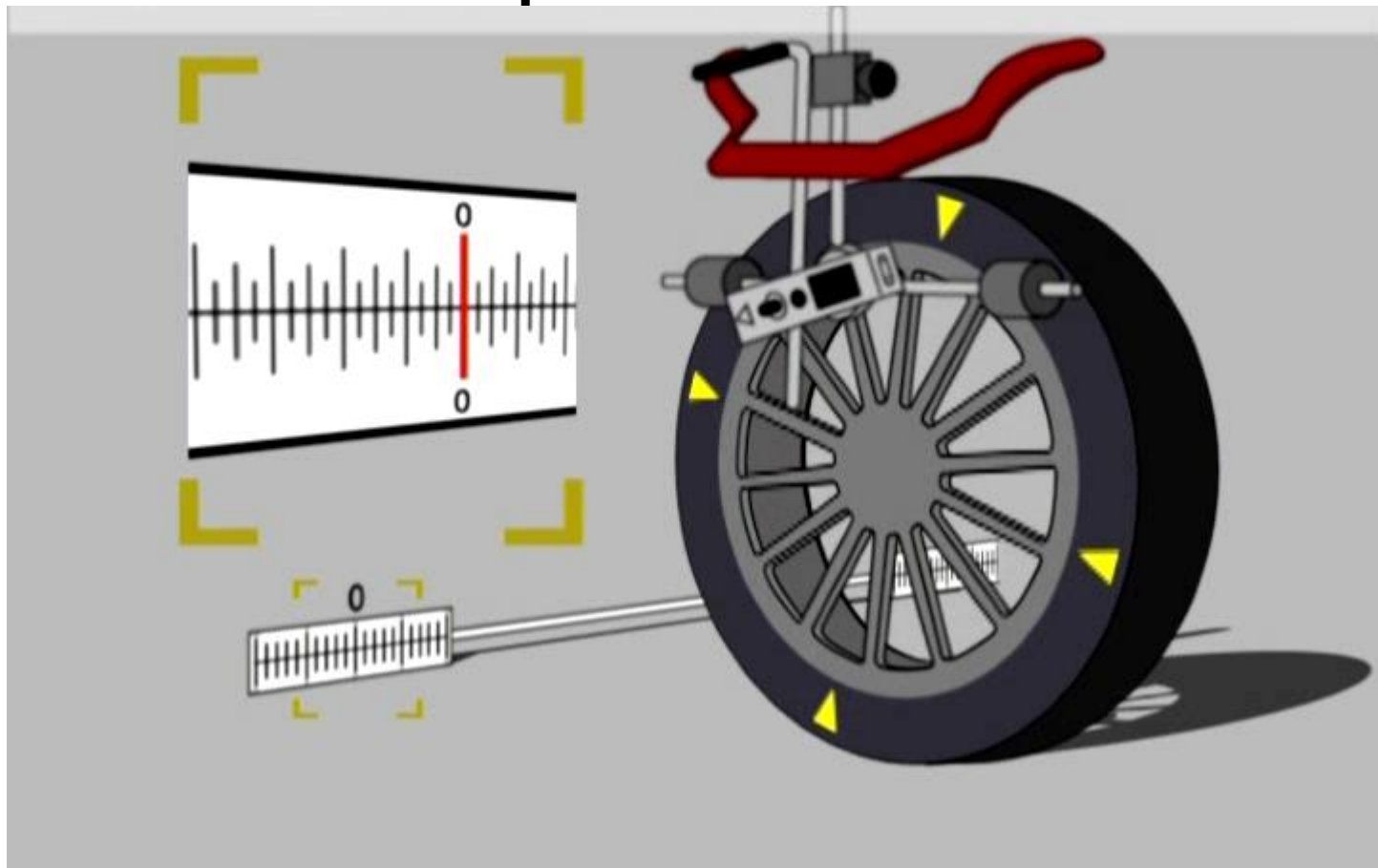


Réglage n°1 sur zéro

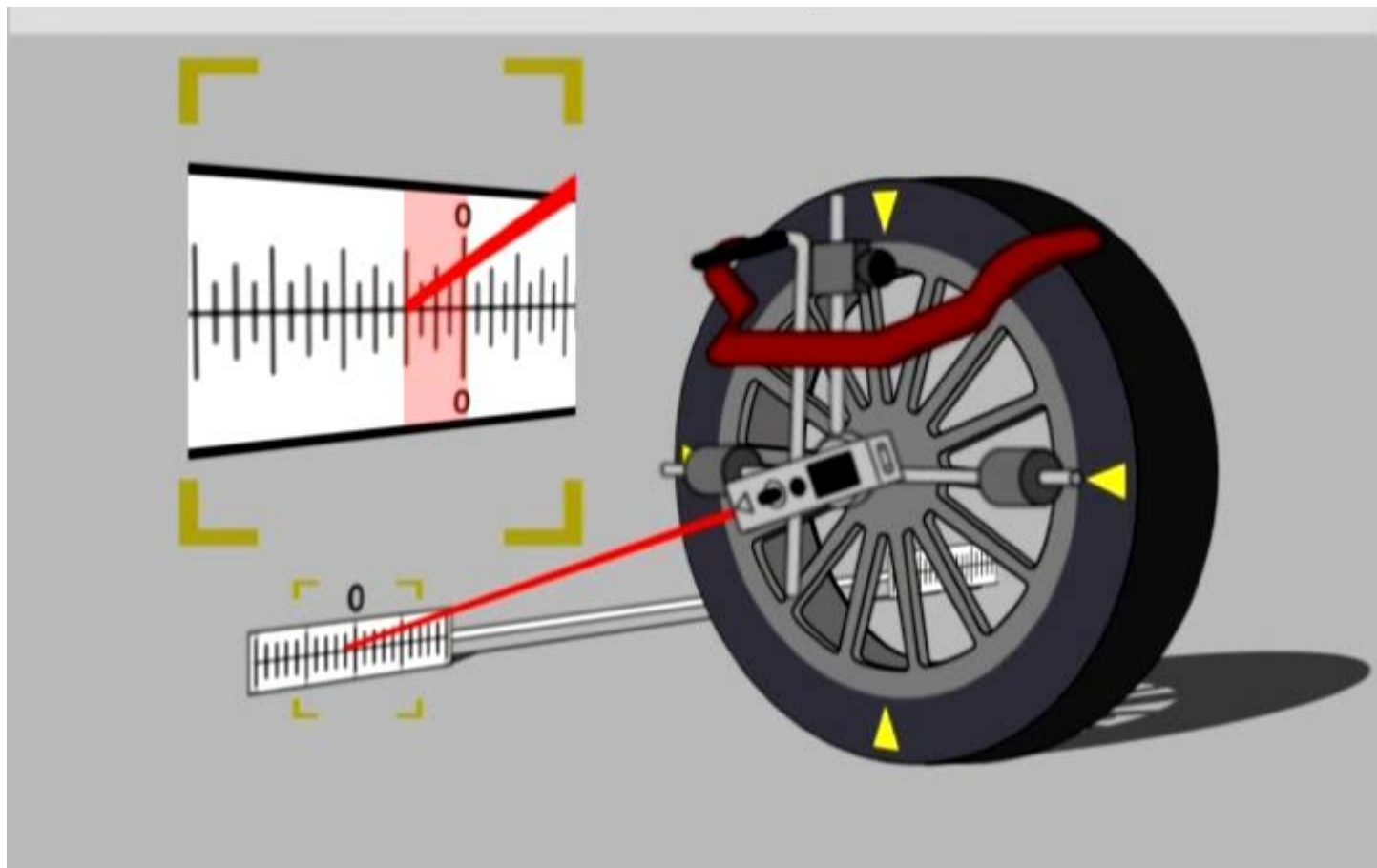
Réglage n°1 sur 0



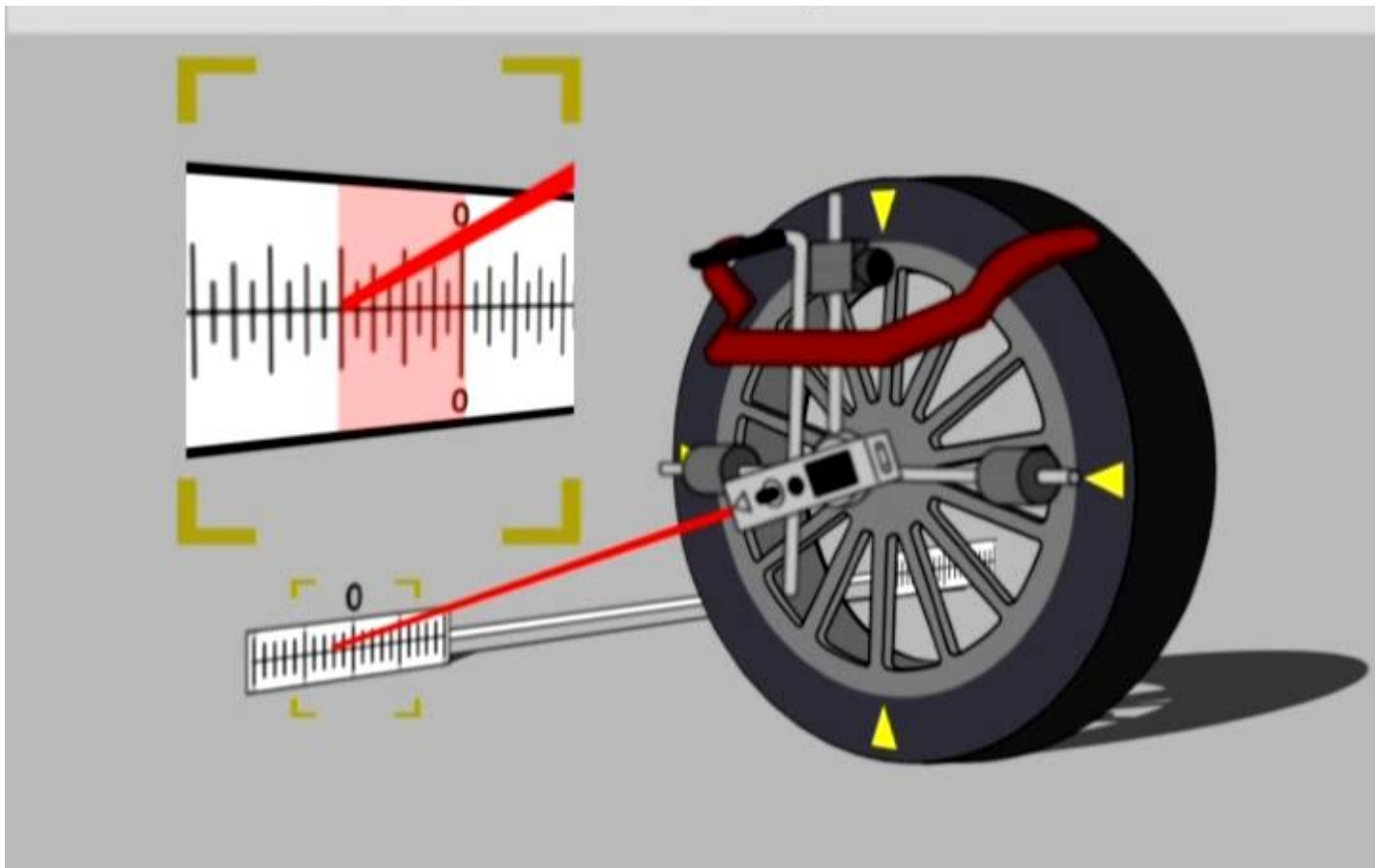
Enlever la tête avec laser, et la remettre en position n°2



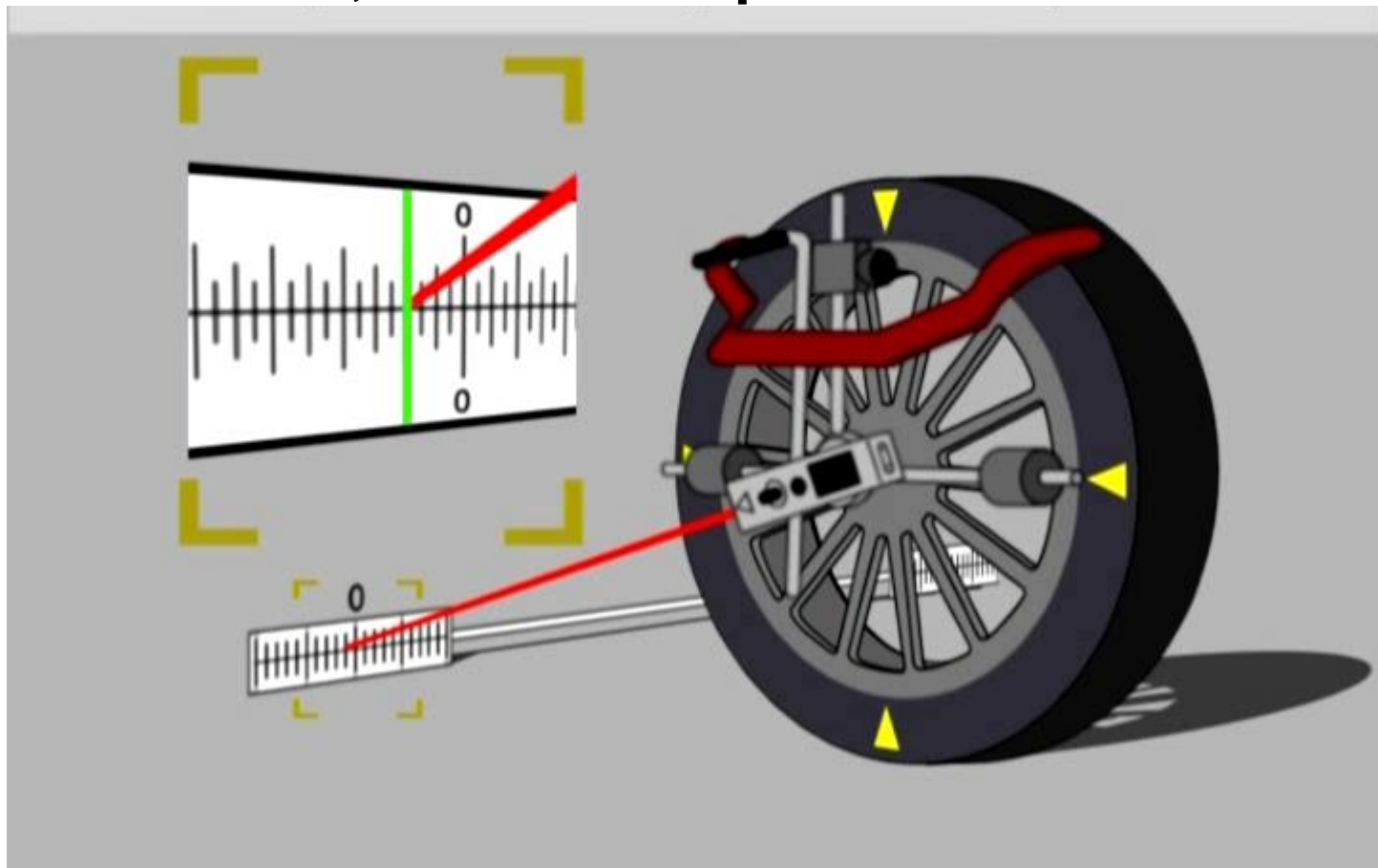
Lire et metre de côté la mesure n°2



Lire et retenir les 4 mesures



Remettre la roue en position moyenne des 4 mesures, c'est la compensation du voile.

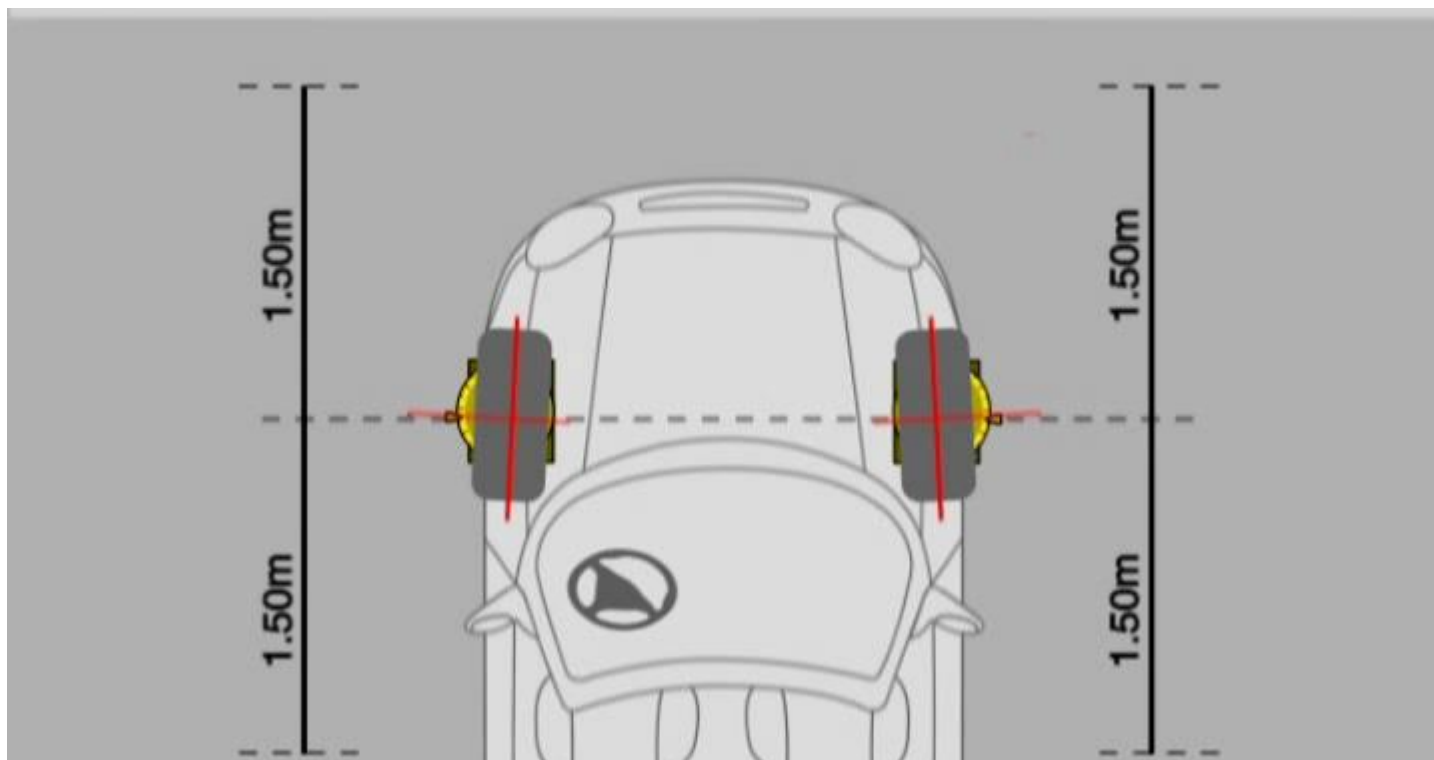




4 – Mesure, Analyse et Réglage du parallélisme AV

4-1 Mesure des valeurs

Préparer des marquages 1,5m devant et derrière l'axe des roues avant

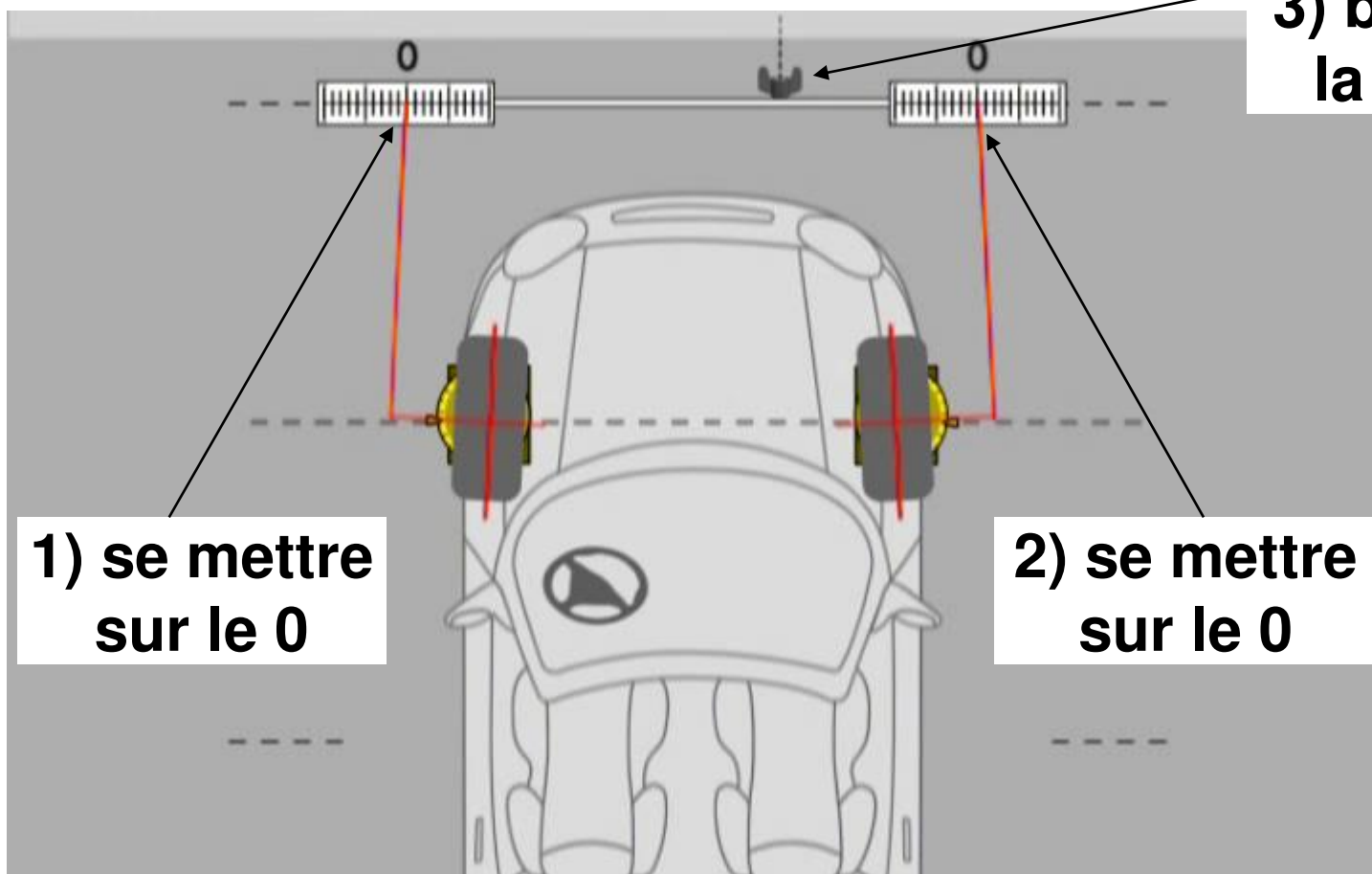


L'échelle en minute de la règle correspond au signal lumineux a une distance de 1.5m



**Mettre la règle devant la roue à 1,5m
Viser avec les deux lasers**

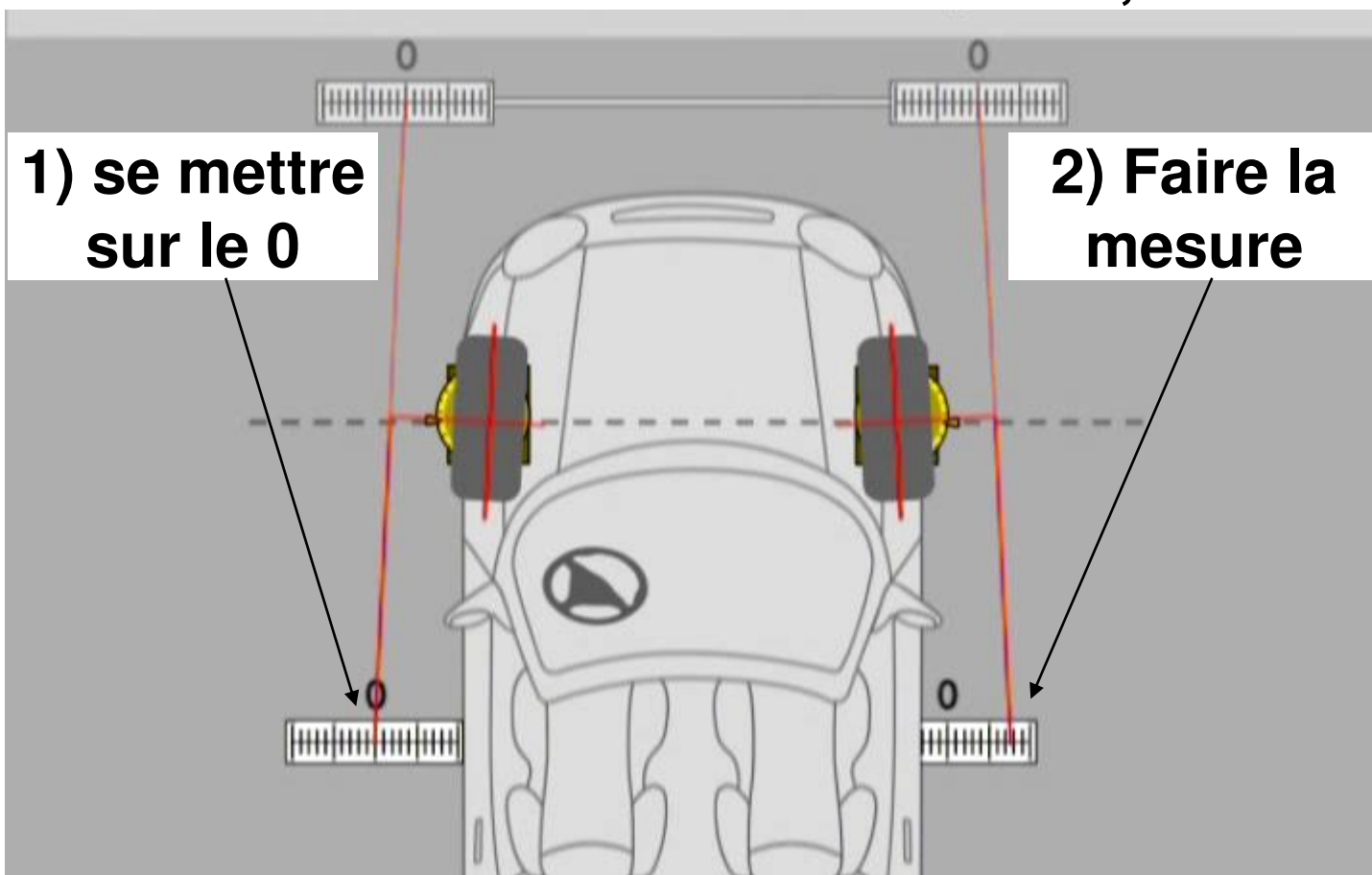
**3) bloquer
la règle**



**1) se mettre
sur le 0**

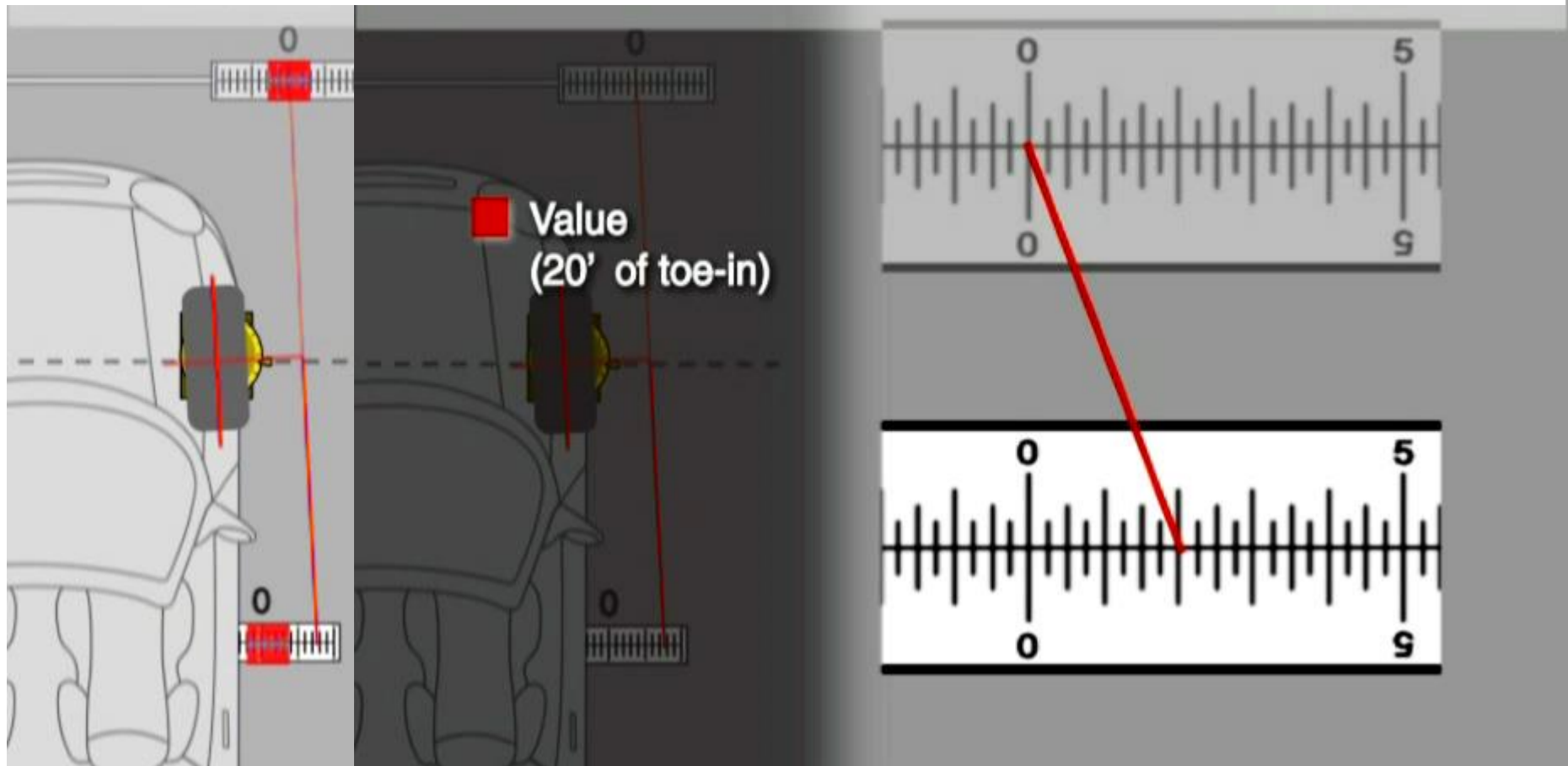
**2) se mettre
sur le 0**

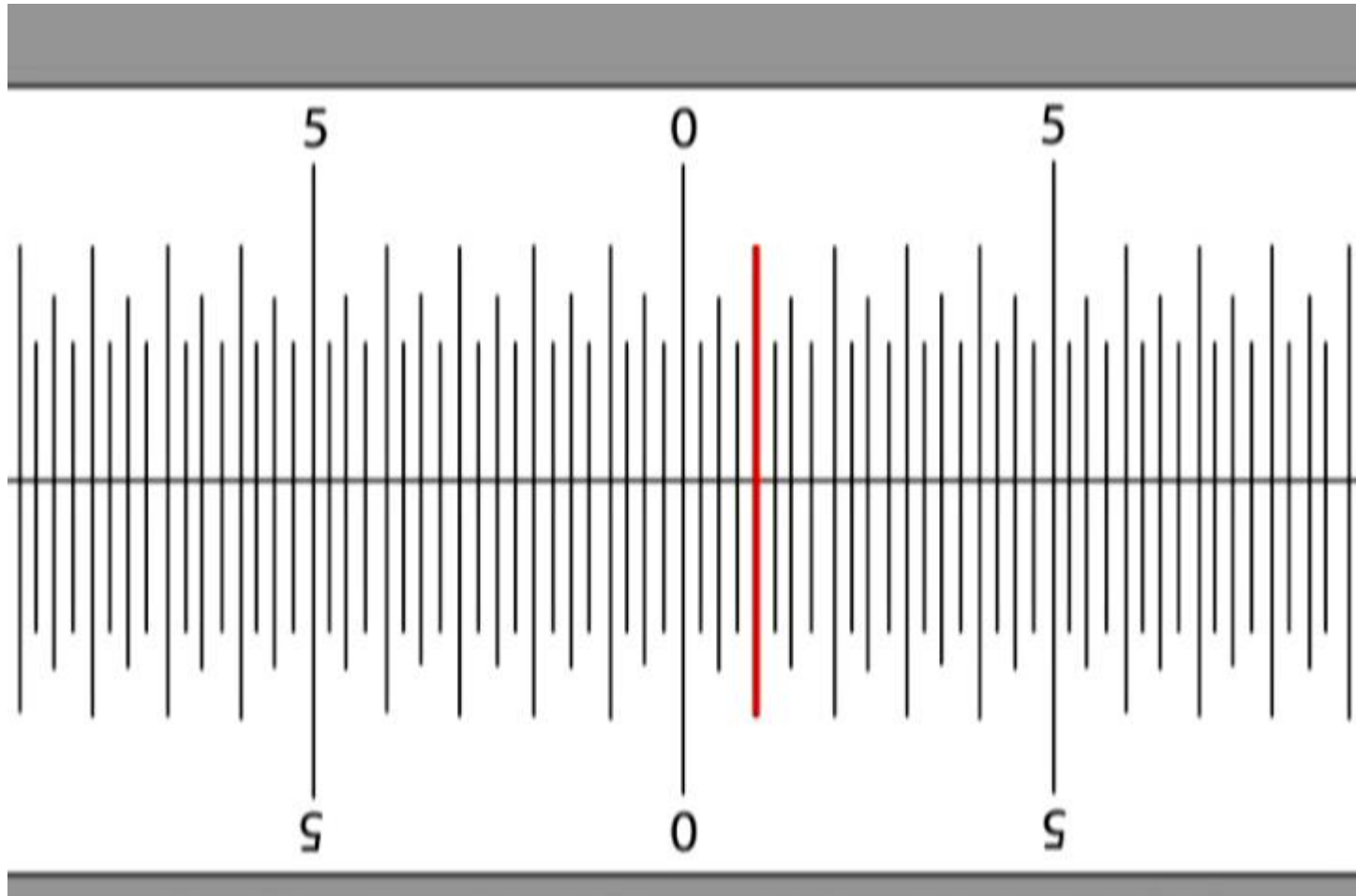
**Mettre la règle sur les repères arrière,
tourner les lasers sur l'arrière,**



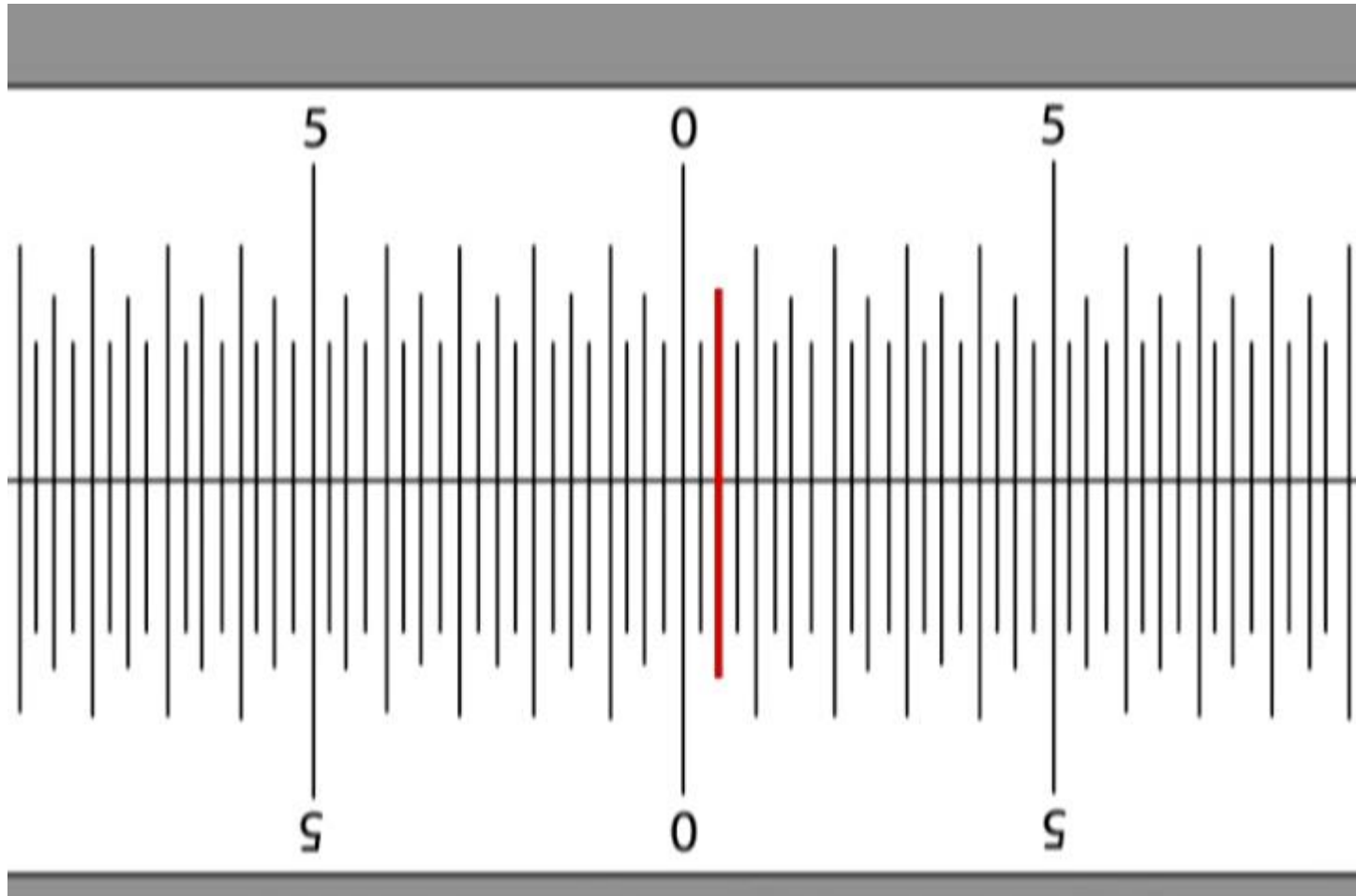


Lecture de la mesure

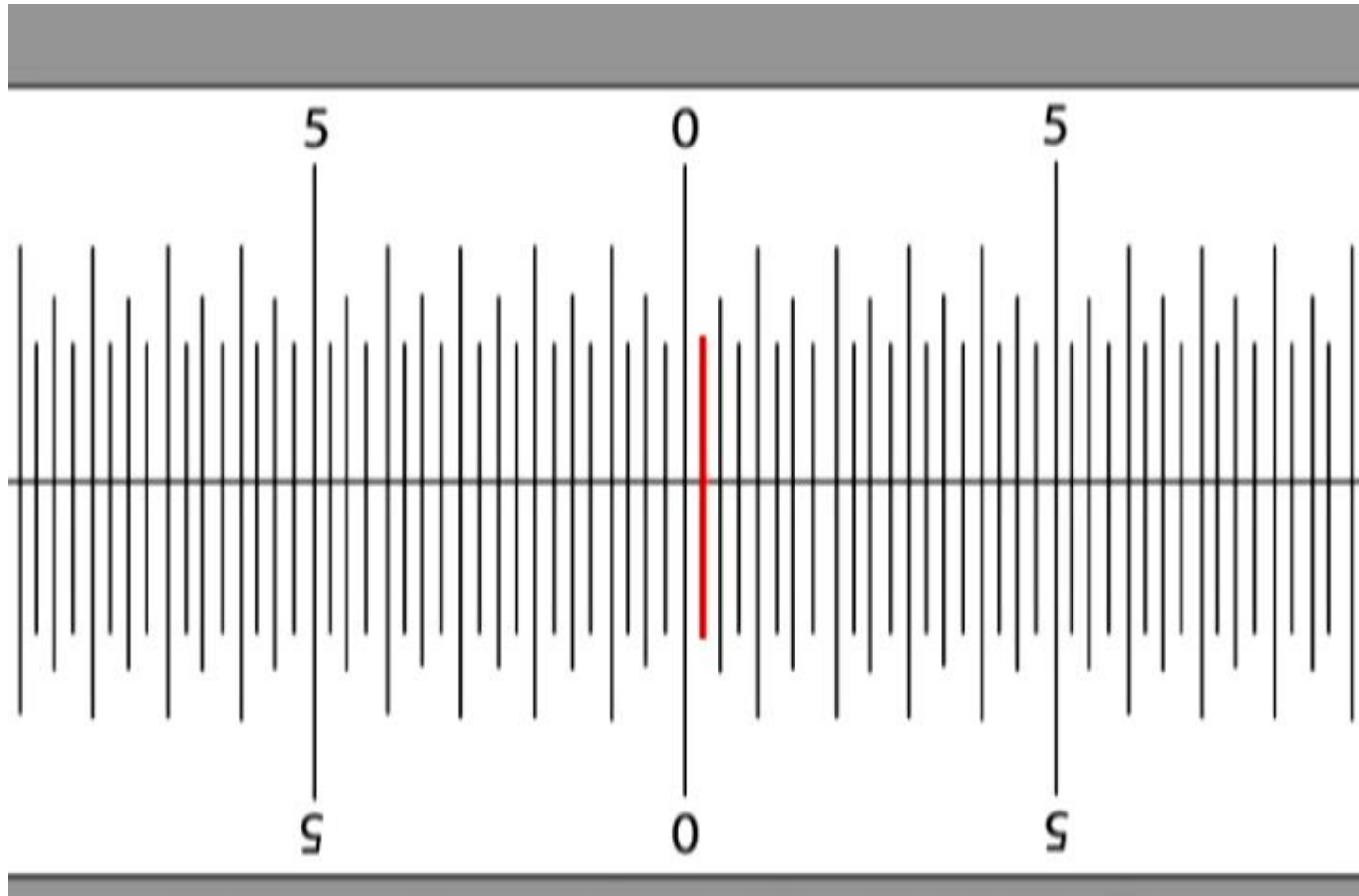




Une grande ligne = 10' (minute d'angle)



Une ½ ligne = 5' (minute d'angle)

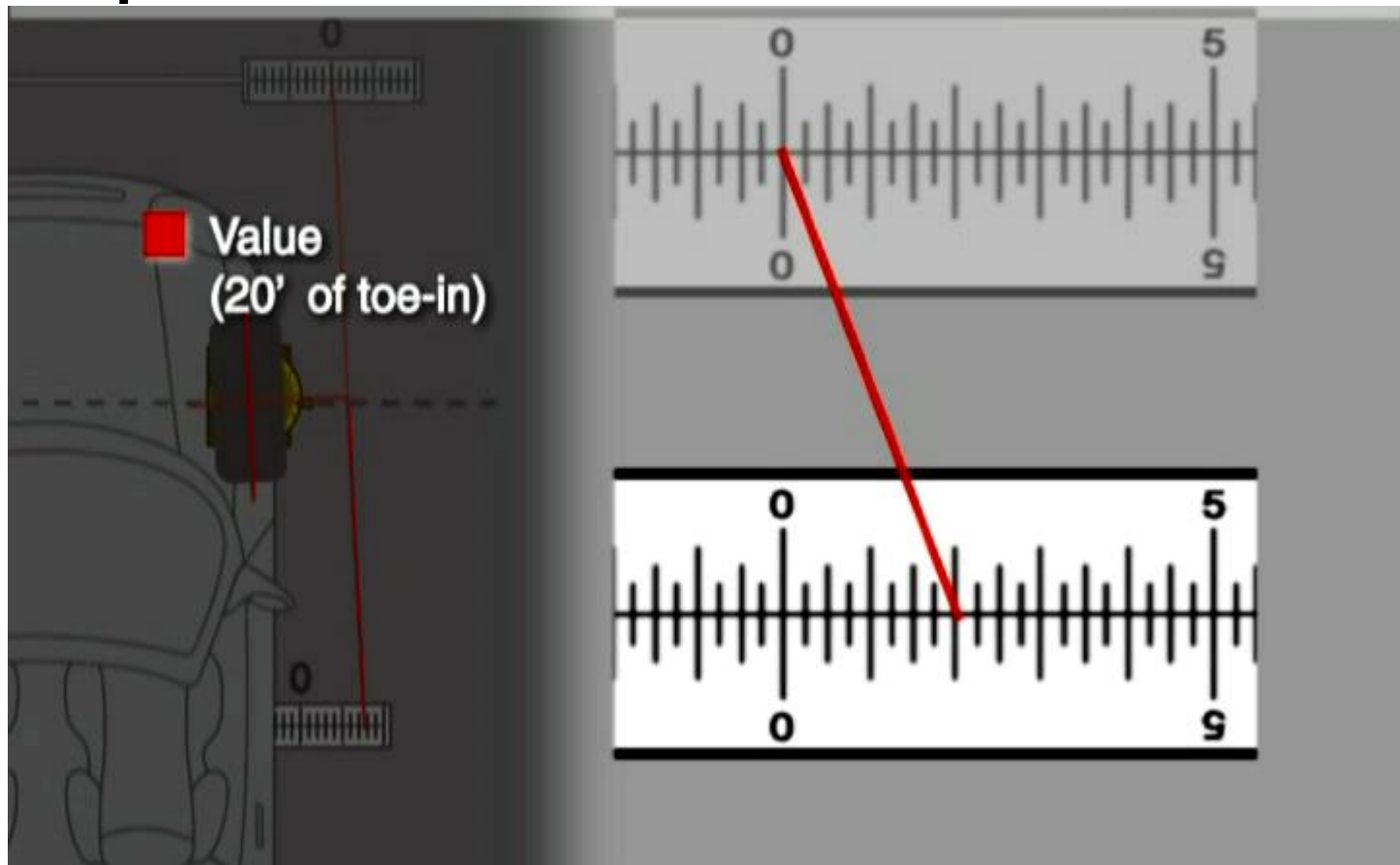


Un $\frac{1}{4}$ de ligne = 2,5' (minute d'angle)



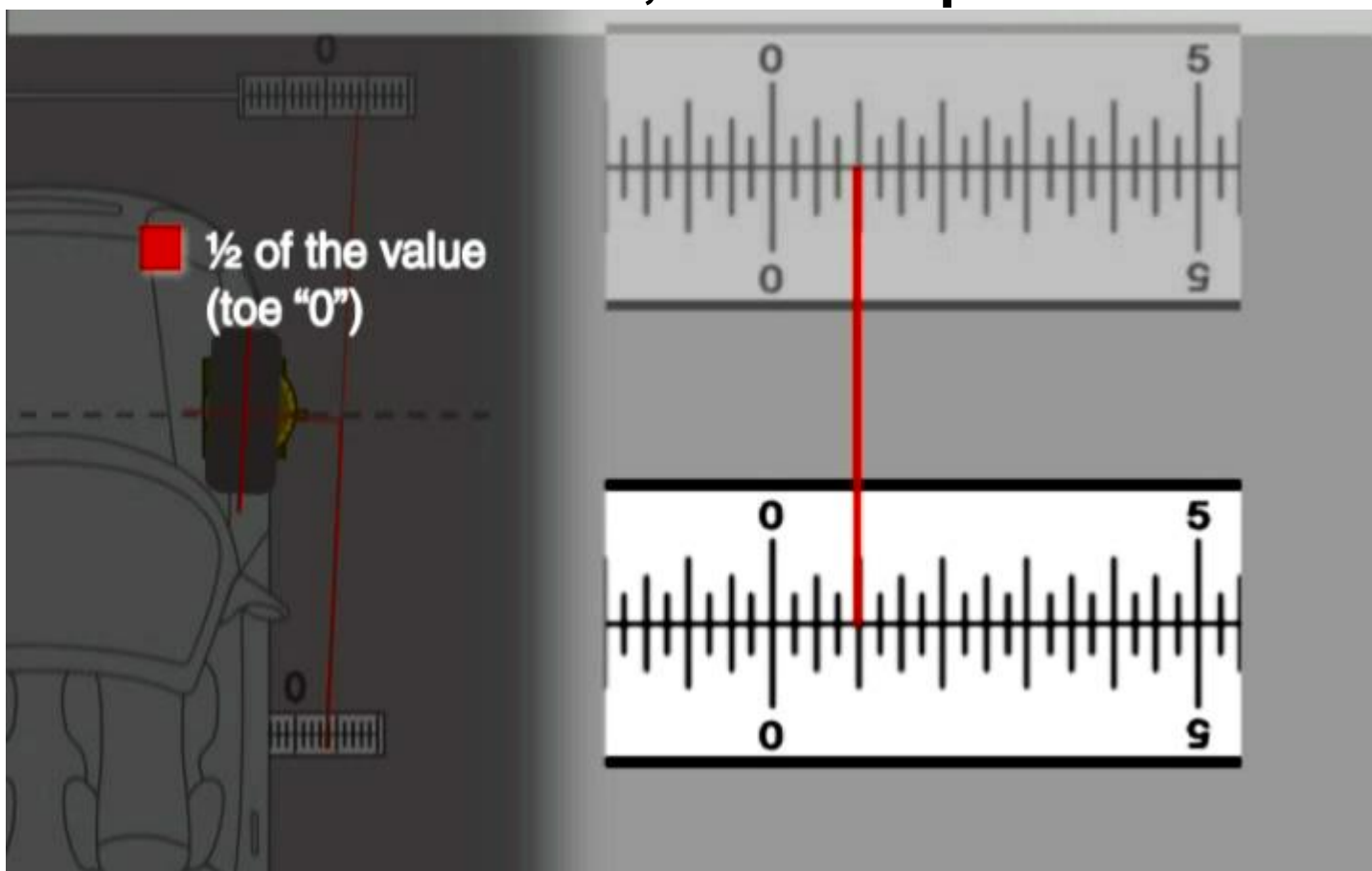
4-2 Analyse et réglage du parallélisme

Revenons à notre exemple, lecture 20° de pincement sur l'ensemble du train avant





La moitié de la valeur mesurée est 10° , donc si le véhicule était a 0° , voici ce que l'on aurait





**La valeur constructeur doit être de 10°.
On met la moitié = 5°, Donc on doit régler sur 15°**

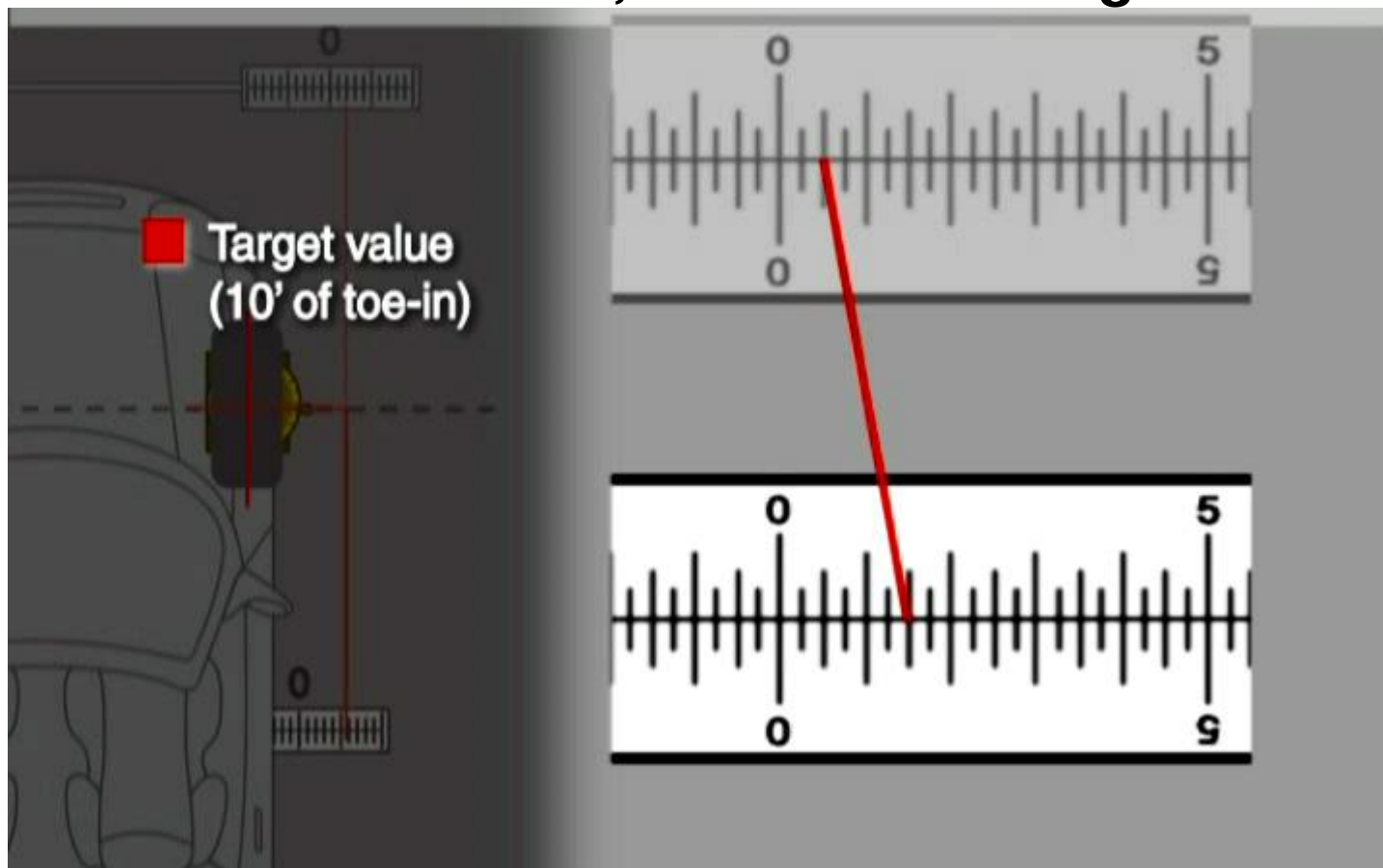
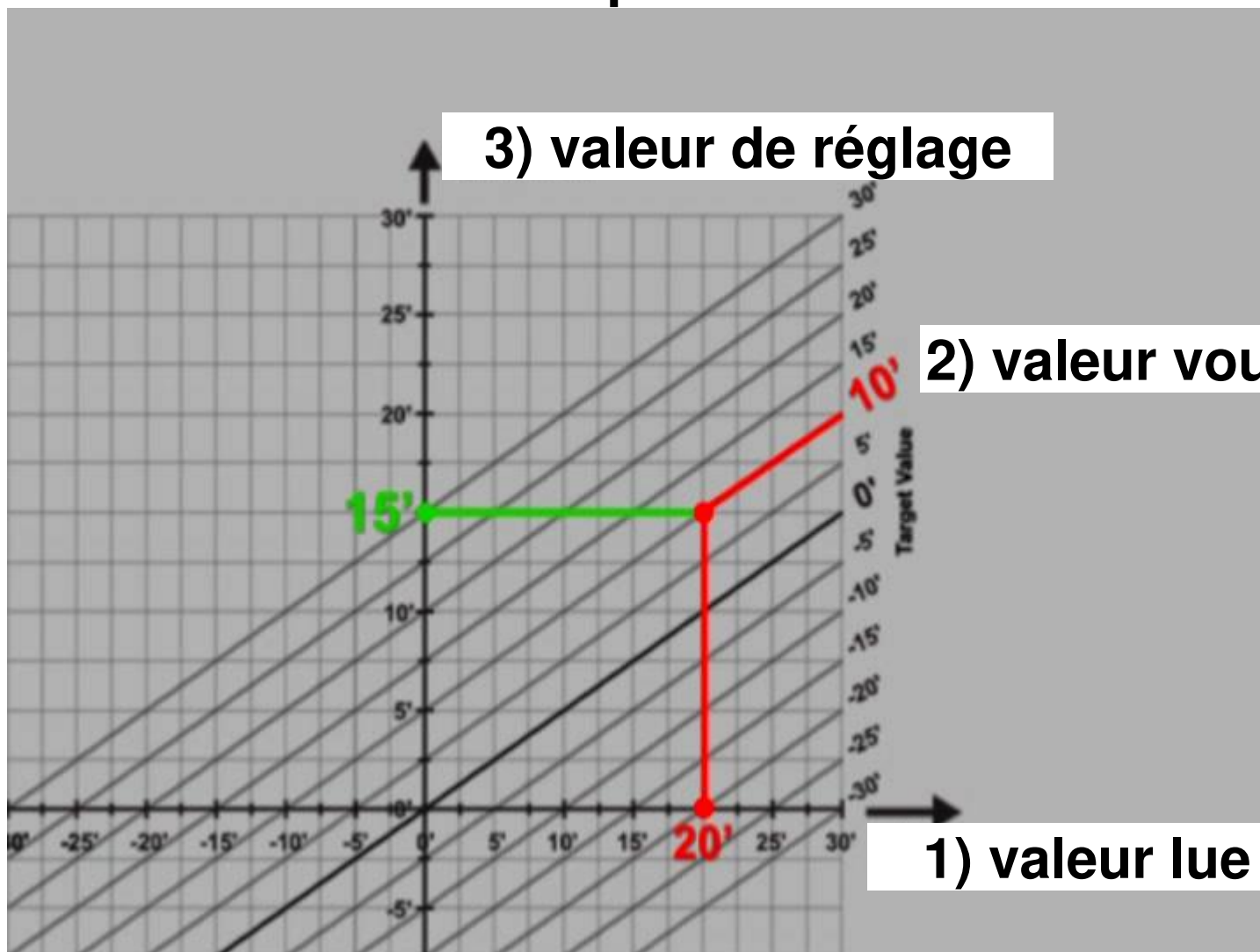
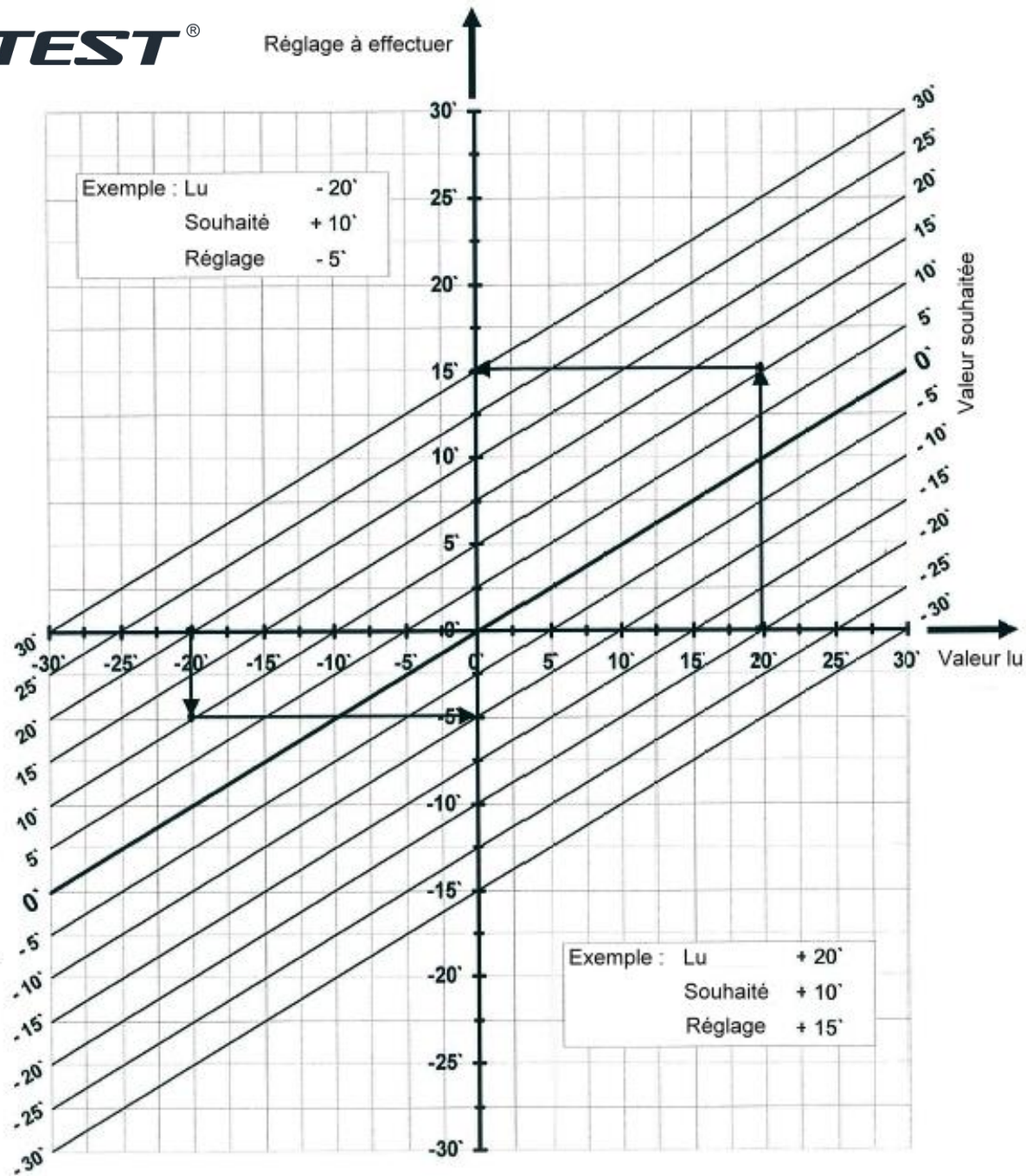




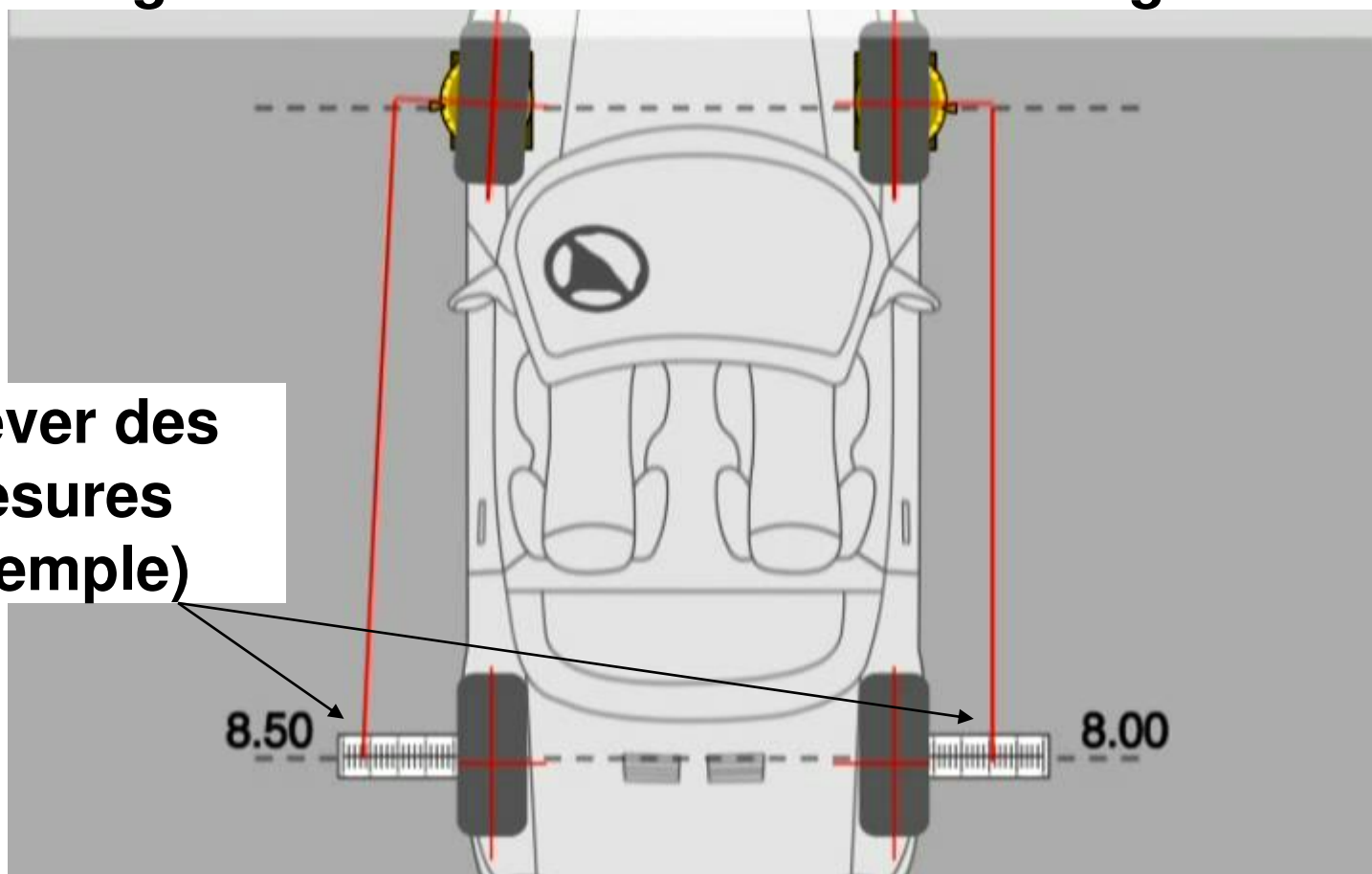
Tableau explicatif fourni





4-3 Centrage du volant, répartition sur l'essieu AR Diriger les faisceaux Lasers sur les règles AR

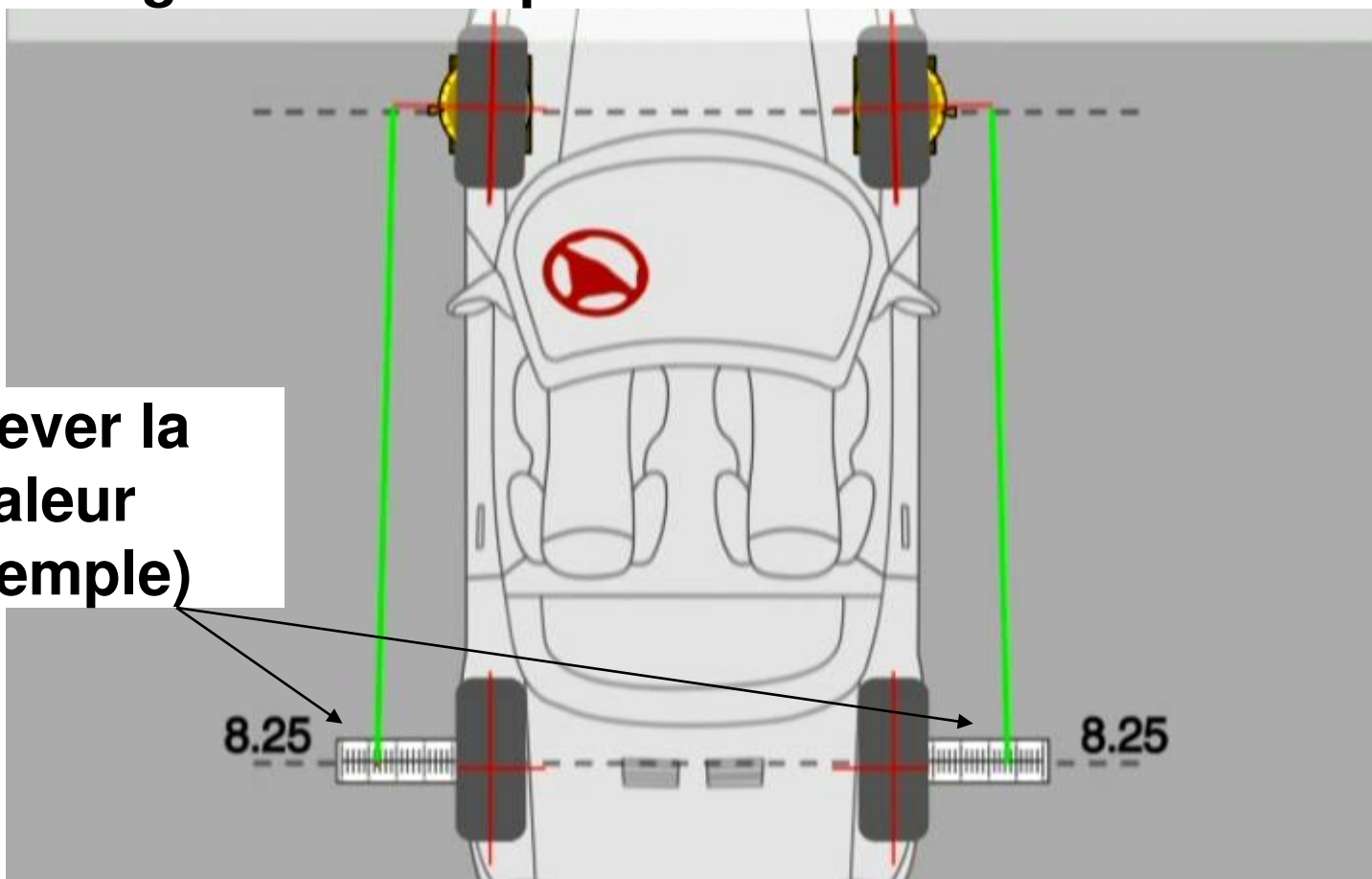
Relever des
mesures
(exemple)



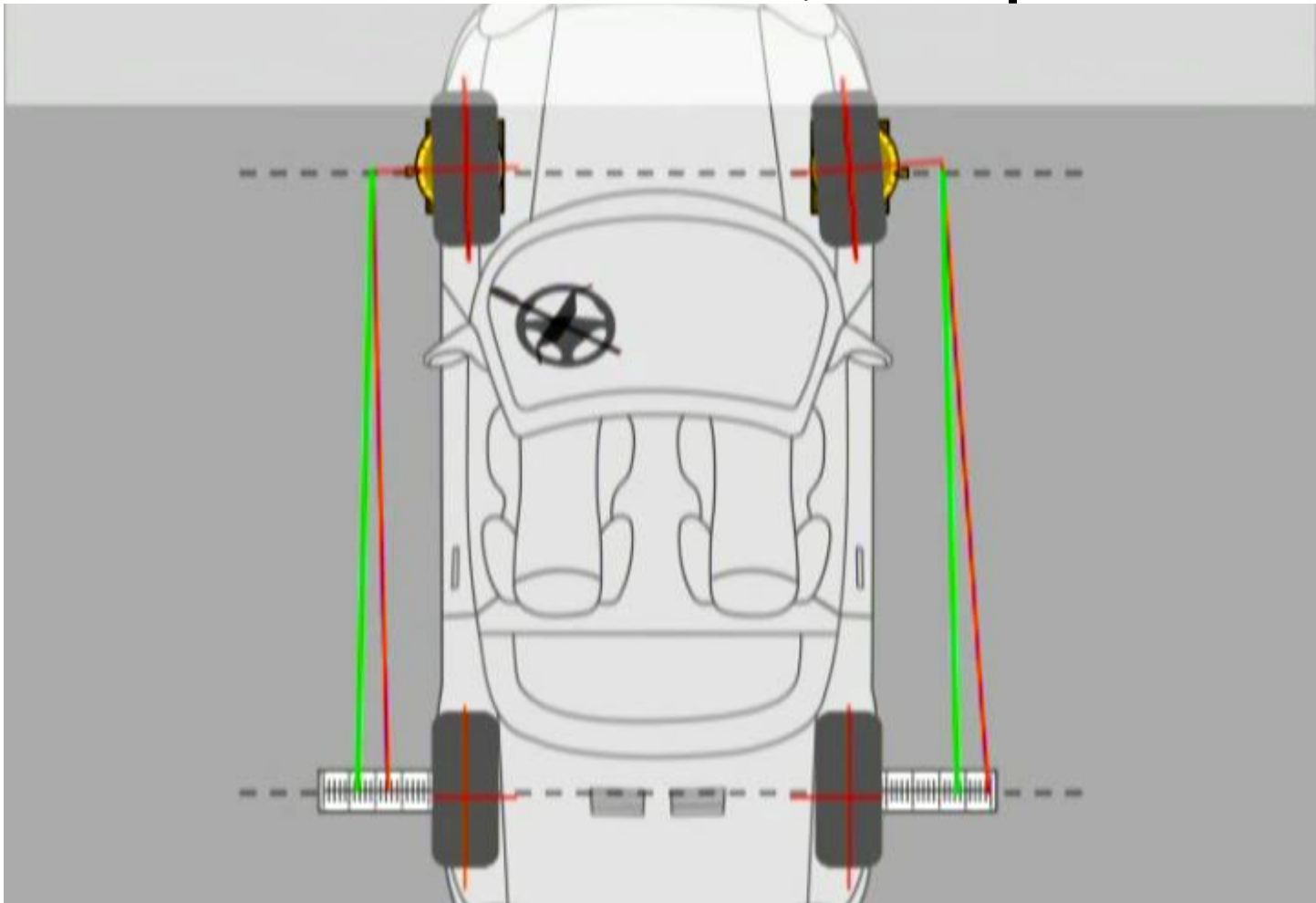


Répartition sur le train arrière Bouger le volant pour avoir les mêmes valeurs

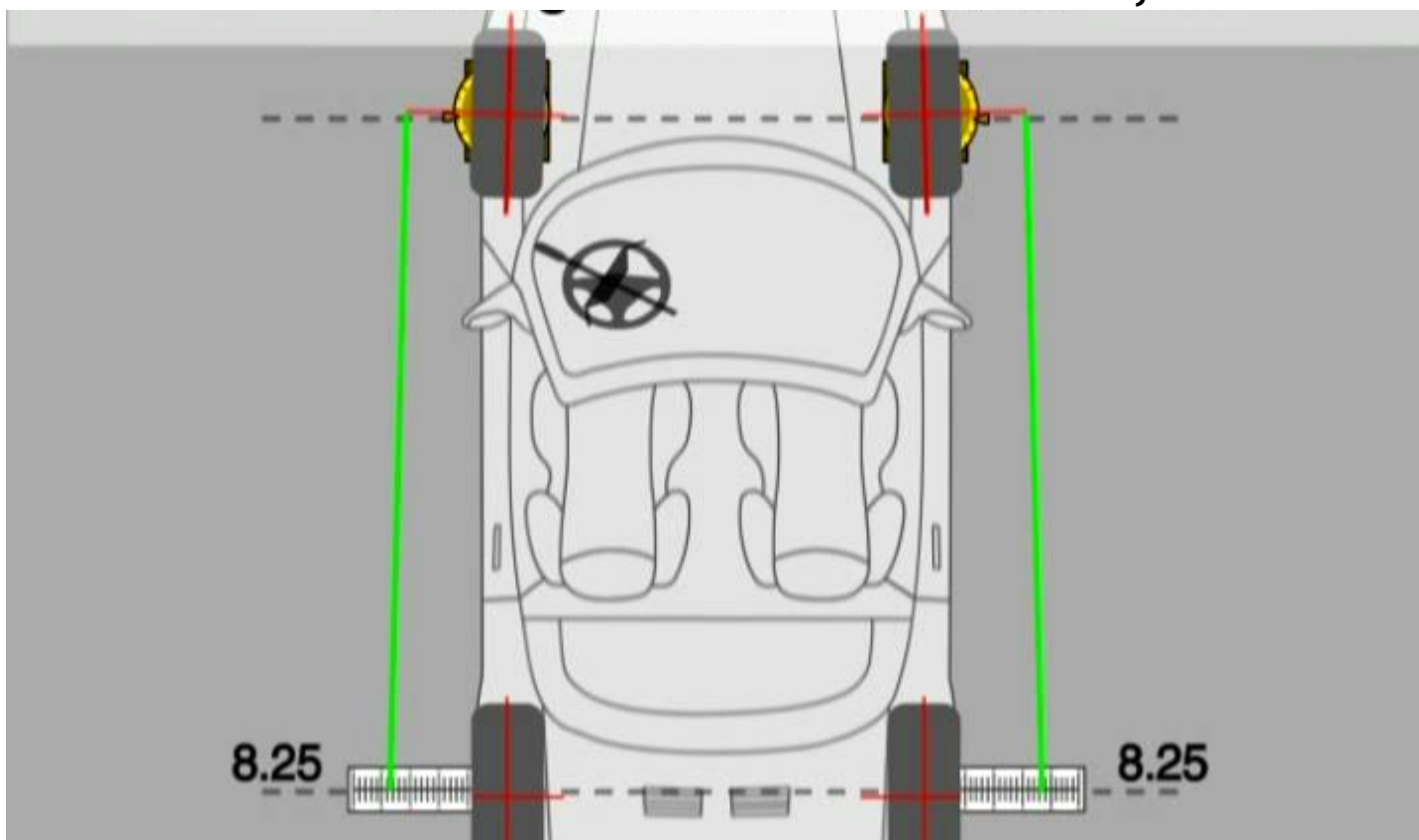
Relever la
valeur
(Exemple)



Mettre le volant droit, le bloquer



**Modifier les réglages de parallélisme sur l'avant
Pour revenir sur la valeur de 8,25**

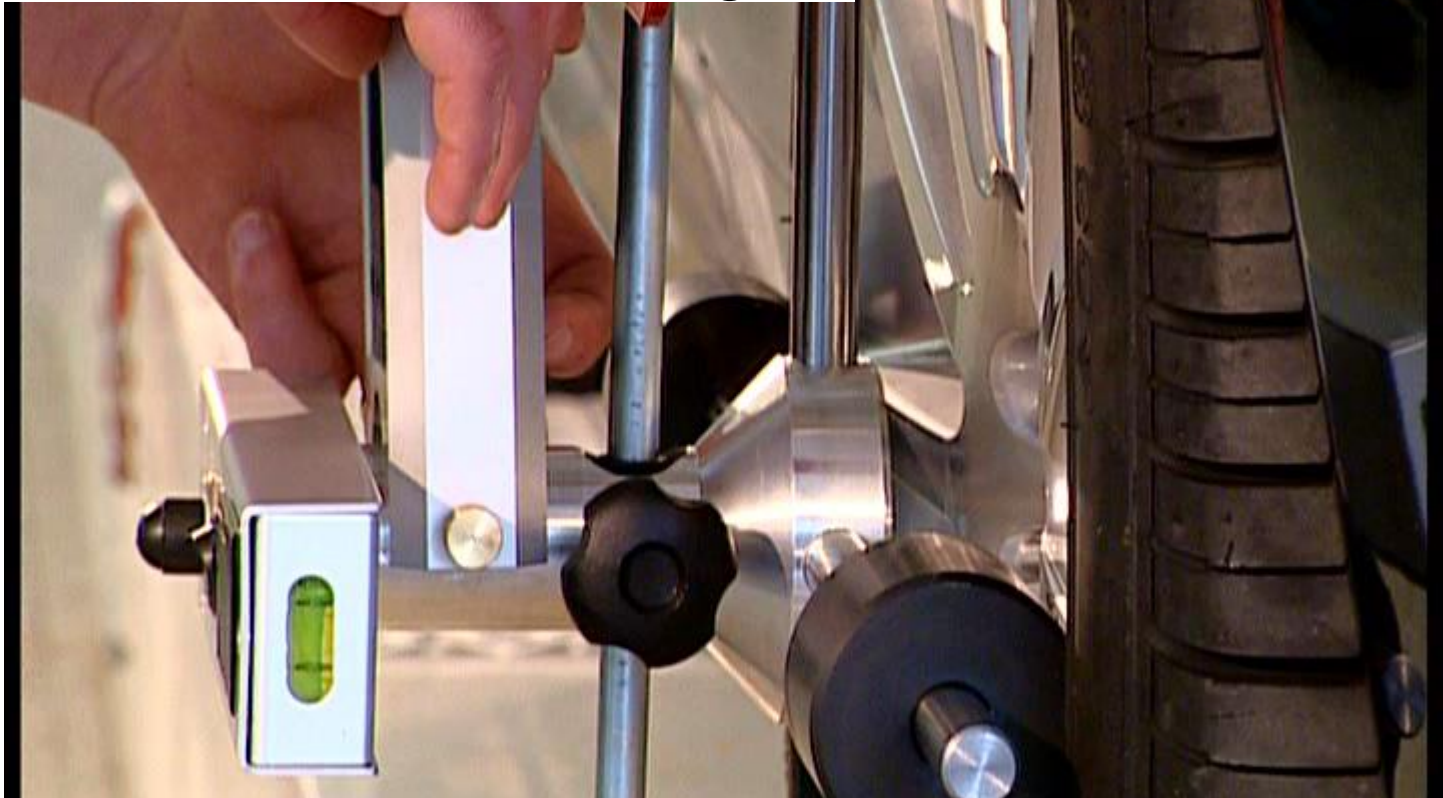


IMPORTANT !!! Après ce réglage, effectuez de nouveau une mesure du parallélisme AV ainsi que la mise en ligne par rapport à l'essieu AR.



5 - Mesure du Carrossage Chasse et Pivot

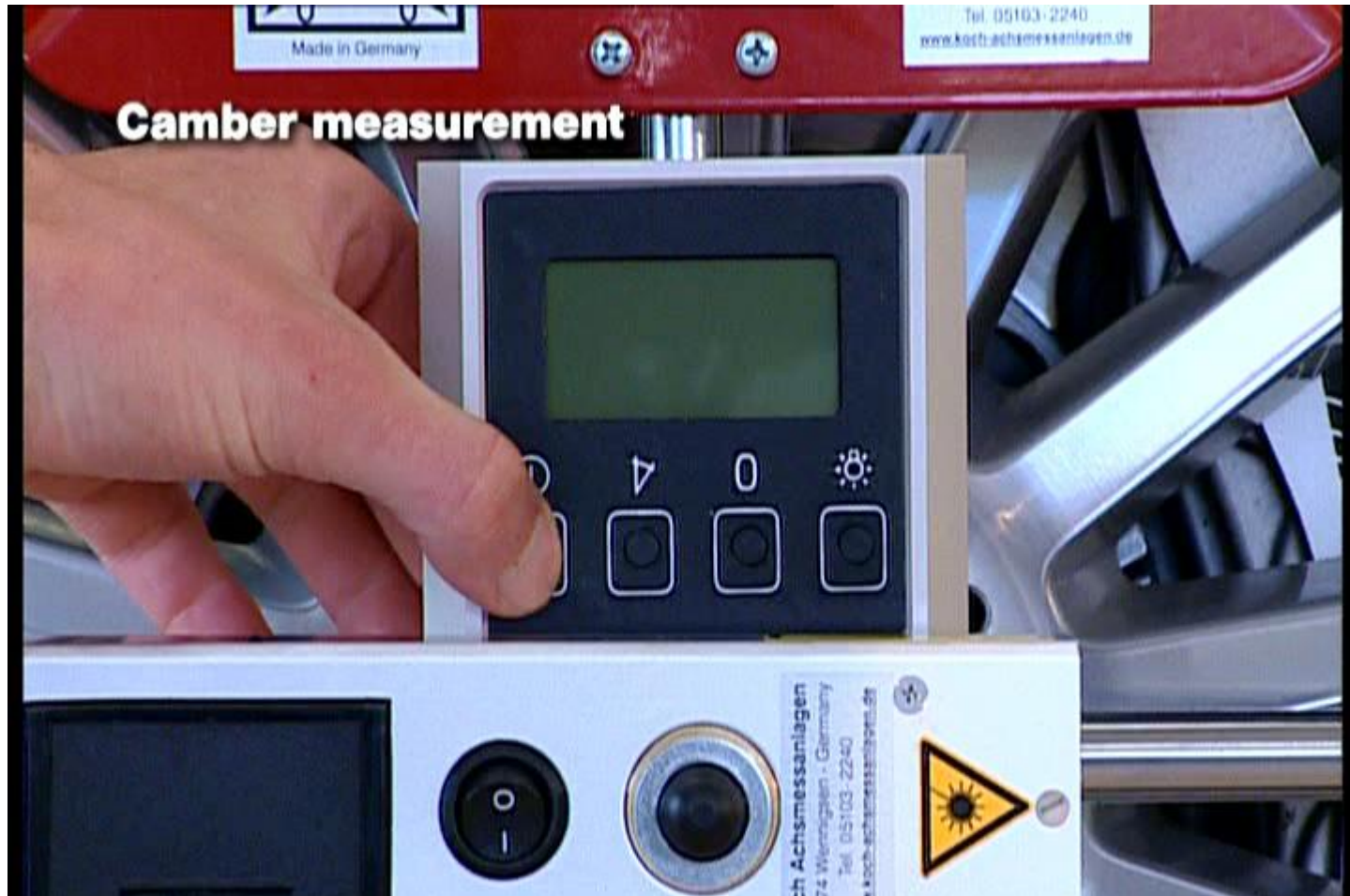
5-1 Mesure du Carrossage



**Placer l'inclinomètre sur l'axe usiné
de la tête laser.**



Vous êtes prêt pour la mesure du carrossage



Camber measurement

**Appuyer sur le bouton ON,
l'inclinomètre s'allume**



Vous êtes en lecture direct du carrossage



Idem pour l'autre roue avant, et sur les roues arrières avec les mêmes têtes laser.

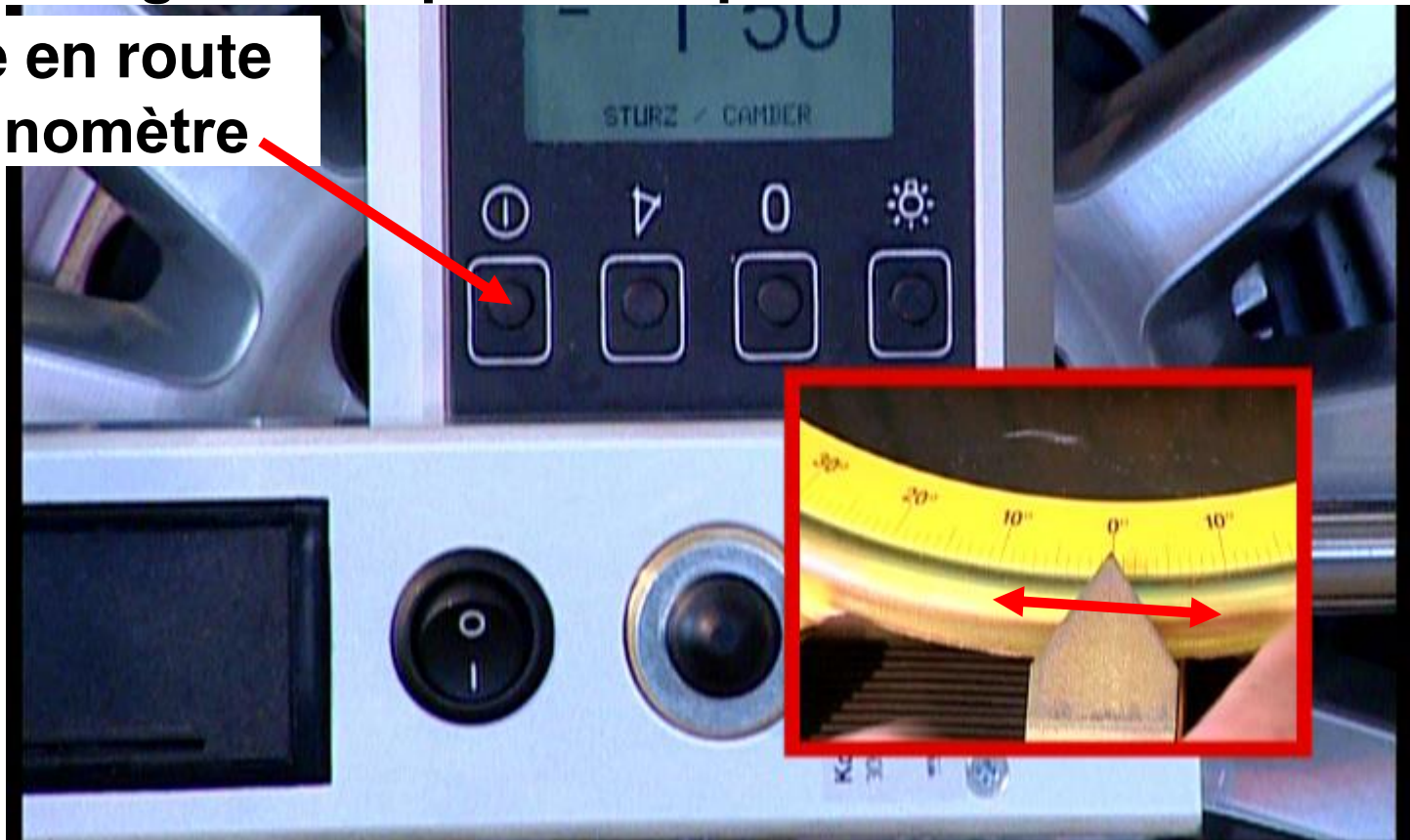
5-2 Mesure de la Chasse et du Pivot

Important !! **Mettre le presse pédale.**

Mettre la roue avant gauche dans l'axe du véhicule

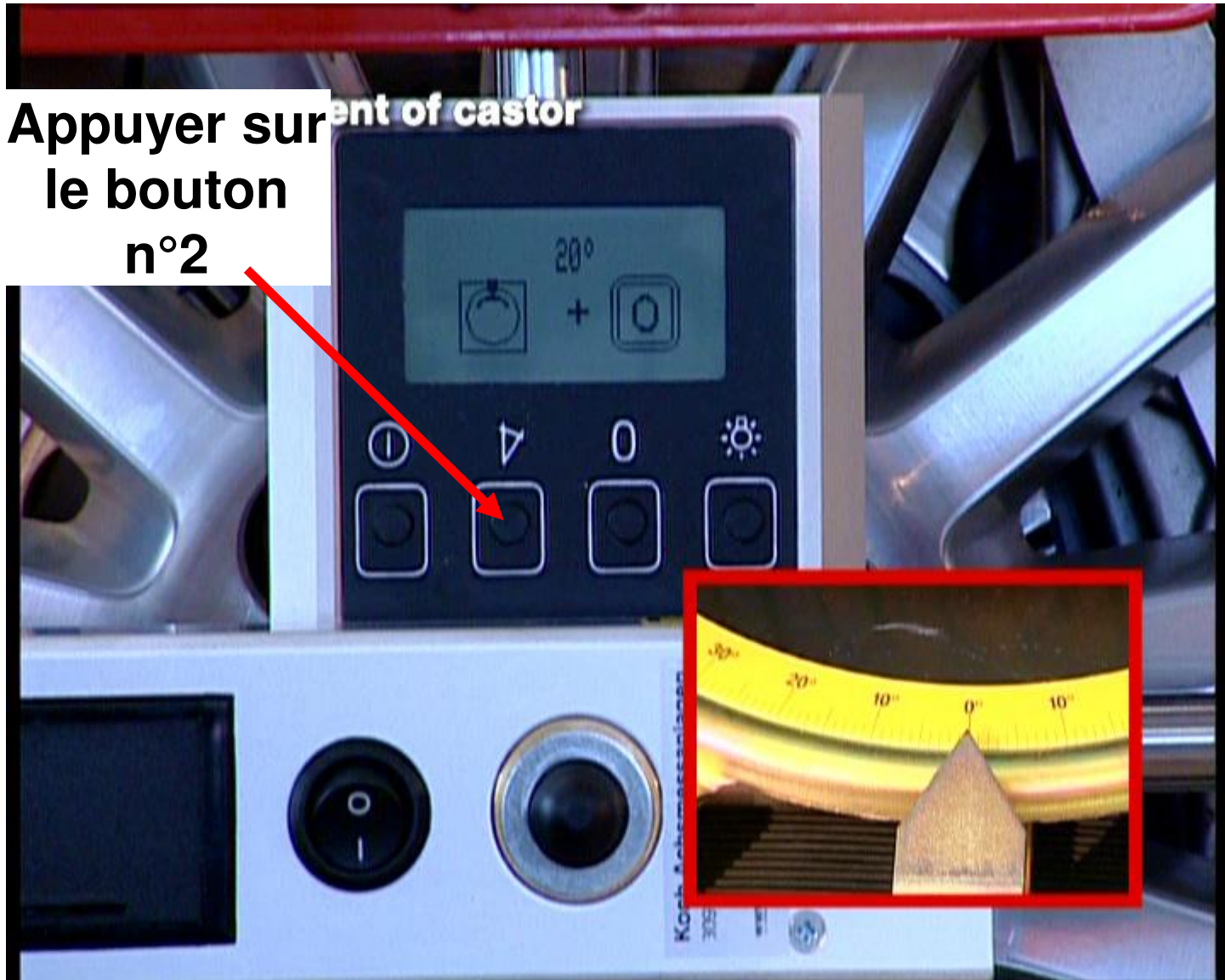
Aligner le repère 0 du plateau avec l'index

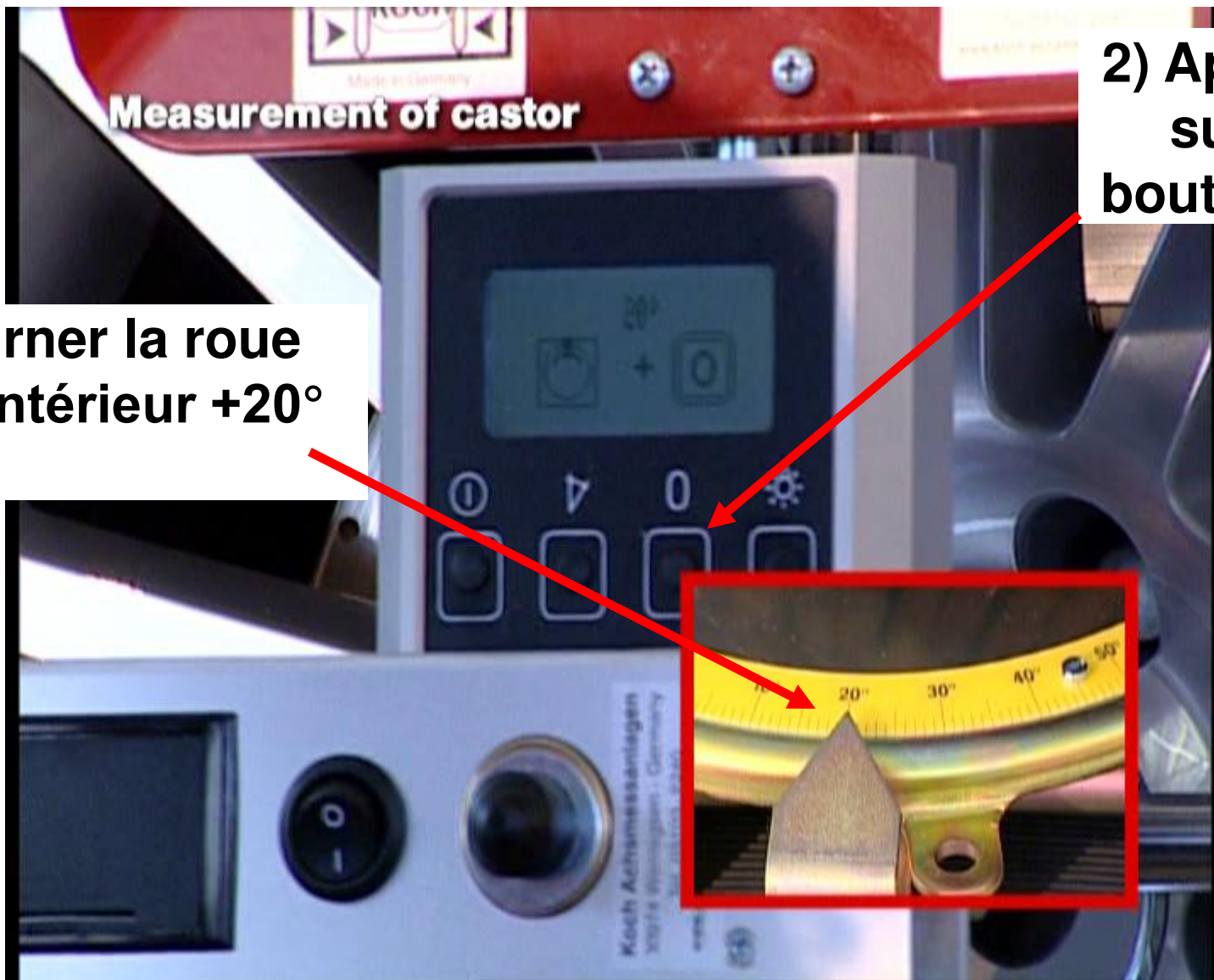
Mettre en route
l'inclinomètre





Appuyer sur le bouton n°2





1) Tourner la roue vers l'intérieur +20°

2) Appuyer sur le bouton n°3





3) Tourner la roue vers l'extérieur -20°



4) Lecture des valeur de Chasse et de Pivot

**Pour la roue droite, mettre l'inclinomètre sur le support laser en roue droite.
Réaliser et effectuer identiquement les mêmes opérations précédentes**

