



KOCH-ACHSMESSANLAGEN



HD-30 LM MODE D'EMPLOI

Appareil de mesure au laser pour tracteurs et machines agricoles



1. Placement des plaques rotatives

Placez les plaques rotatives proche des roues avant et montez.
Le centre de la roue doit se trouver au milieu de la plaque rotative.



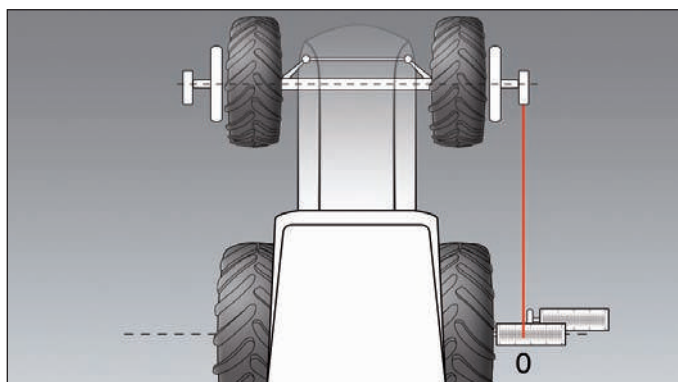
2. Positionnement des têtes de mesure

Ajustez les bras de réglage et les aimants. Ceux-ci doivent être situés entre les écrous de roue sur la jante.

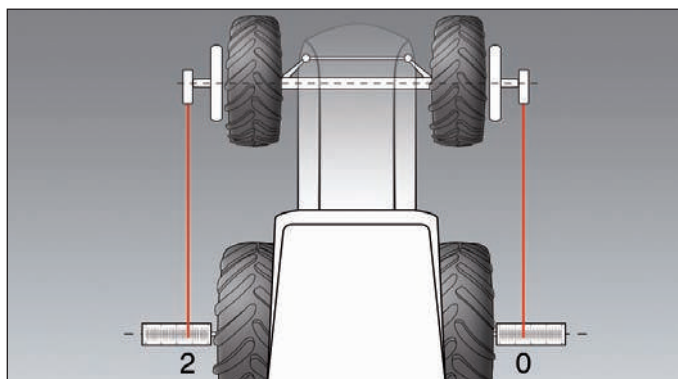


3.1 Positionnement des cadrans du train arrière (roulant ?)

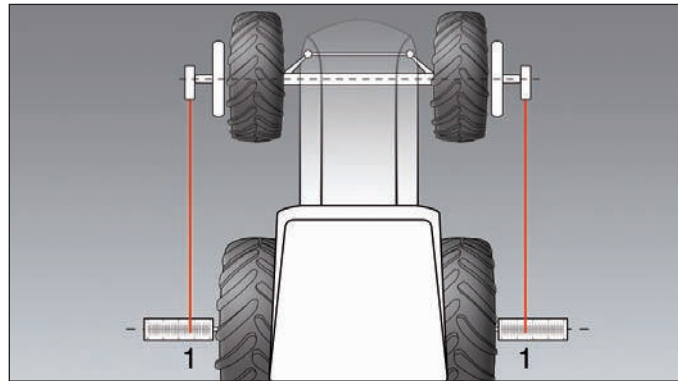
Placez le premier cadran aimanté sur la roue arrière droite (si possible, placez la sur le moyeu).
Pointez le laser sur le cadran et réglez le à zéro.
Réglez le deuxième cadran magnétique, situé sur la roue arrière droite, également à zéro.



3.2 Installez le cadran magnétique pré-réglé sur la roue arrière gauche (dans la même position que les côtés droits) et pointez le laser vers le cadran.



- 3.3 En tournant le volant, vous alignez l'essieu jusqu'au moment où les deux cadrans affichent la même valeur.



4. **Mesure de l'angle de chasse**

Placez le clinomètre sur le support de la tête de mesure. Lors de la mesure, veillez que la flèche désigne la jante et relevez la valeur.

Répétez ce procédé à l'autre côté du véhicule et entrez les valeurs mesurées dans le protocole de mesure.



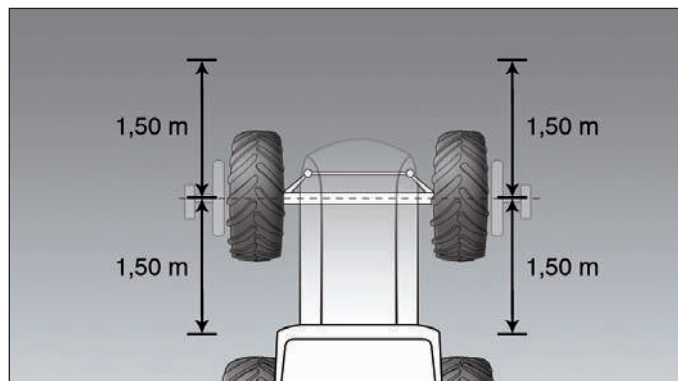
Attention!!

Étalonnage du clinomètre:

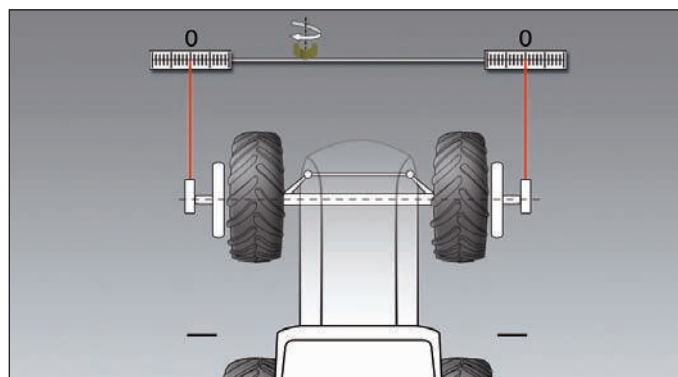
L'étalonnage du clinomètre s'effectue à l'aide de la touche zéro.

5.1 **Réglage du parallélisme**

Pointez le laser verticalement vers le bas. À partir du point au sol, mesurez 1,50 m vers l'avant et 1,50 m vers l'arrière. Marquez cette distance sur le sol.



- 5.2 Placez la barre de mesure de voie devant l'essieu et dirigez les deux lasers vers la barre. Ajustez la barre de mesure de façon à ce que le point du laser pointe le repère zéro. Ensuite, fixez ce réglage à l'aide d'une vis de serrage.



- 5.3 Placez la barre de mesure de voie derrière le train arrière et dirigez les lasers vers la barre. Déplacez la barre de mesure afin que le point du laser atteigne le repère zéro sur le côté droit.

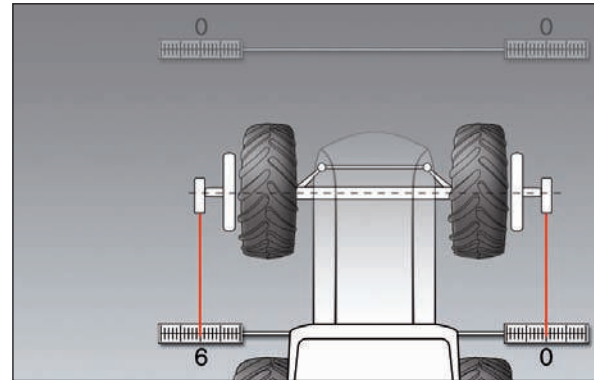
La valeur de la voie s'affiche sur le côté gauche.

Dans cet exemple, elle est représentée par 5 traits de marquage vers l'extérieur.

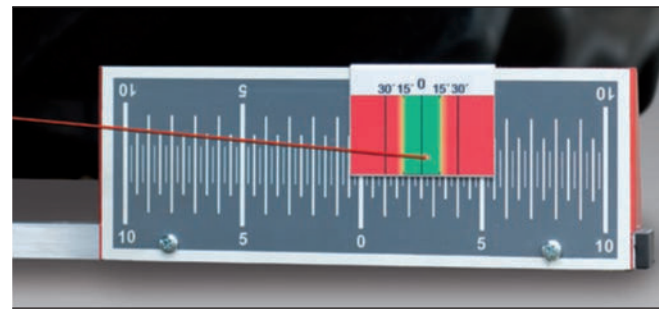
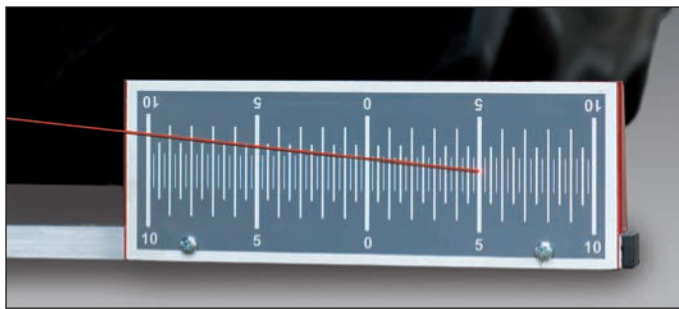
1 trait de marquage long = 10 min.

½ trait de marquage = 5 min.

¼ trait de marquage = 2 min. 30



- 5.4 Installez le pointeur du cadran de manière à ce que la ligne zéro de celui-ci marque exactement le centre entre le point de laser et le point zéro sur le cadran.



6. Parallélisme

Tournez la barre d'accouplement (ou barre de direction) jusqu'au moment où le point laser atteint la ligne zéro du cadran. La voie pré-réglée est égale à zéro. De l'autre côté, veillez à ce que le point de laser affiche zéro.

Le réglage effectué du côté droit ou gauche de la barre d'accouplement (barre de direction) dépend de la position du vérin de direction.

Mesurez le filetage de la barre d'accouplement (barre de direction) des deux côtés et décidez ensuite quelle barre d'accouplement (barre de direction) doit être réglée.

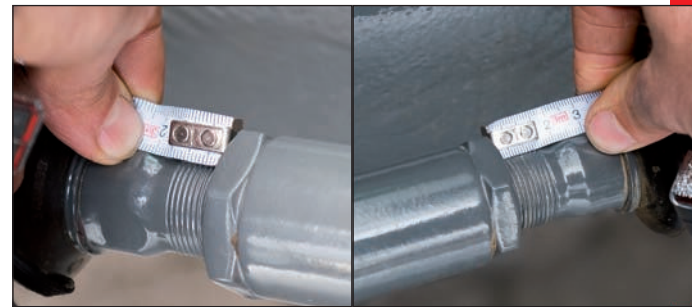
La tolérance de la zone verte sur le cadran se divise comme suit:

De zéro vers l'intérieur = pincement extérieur

De zéro vers l'extérieur = pincement intérieur

- 20" La zone verte correspond à 0 ± 2 mm
- 24" La zone verte correspond à 0 ± 3 mm
- 26" La zone verte correspond à $0 \pm 3,25$ mm
- 28" La zone verte correspond à $0 \pm 3,50$ mm
- 30" La zone verte correspond à $0 \pm 3,75$ mm
- 32" La zone verte correspond à 0 ± 4 mm
- 34" La zone verte correspond à $0 \pm 4,25$ mm

Valeur de réglage conseillée: voie 0.



Telefon: +49 (0) 5103 / 70 44 30, FAX: +49 (0) 5103 / 70 50 39
E-Mail: info@koch-achsmessanlagen.de
Internet: www.koch-achsmessanlagen.de

répartition :

KOCH-ACHSMESSANLAGEN
Chemnitzer Straße 23, 09232 Hartmannsdorf
Telefon: +49 (0) 3722 / 59 17 90, FAX: +49 (0) 3722 / 59 17 92
E-Mail: ar@koch-achsmessanlagen.de
Internet: www.koch-achsmessanlagen.de